
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТКАЦКИЙ СТАНОК /ОПТИМА-УЛЬТРА PRO/ПРЕМИУМ



Страна производитель: РФ, Гарантия –24 мес,
Год выпуска: 2026

Представляем вашему вниманию ручной ткацкий станок «Оптимум Ультра ПРО».

Данная модель открывает окно в мир профессионального ткачества. Используя потенциал многоремизного станка с продуманным функционалом вы сможете реализовывать самые смелые творческие проекты, а прочность элементов конструкции обеспечит надежную работу на долгие годы. Мы постоянно работаем над совершенствованием нашего оборудования, и поэтому в конструкцию станка изначально заложен потенциал для роста и последующего обновления без замены основных элементов. Универсальность конструкции и её гибкость в настройке позволяет адаптировать инструмент под специфику вашей мастерской, а доступный потенциал расширений позволяет решать широкий спектр творческих задач. На станке данной модели можно соткать:

- ✎ домотканые половники;
- ✎ декоративные салфетки, стильные шарфы, в том числе и методом закладного и бранного ткачества;
- ✎ пояса и кушаки используя метод бранного ткачества;
- ✎ циновки, используя травы и любые другие материалы;
- ✎ небольшие gobelены;
- ✎ уникальное по дизайну, фактуре и плотности полотно;
- ✎ фактурную ткань (типа жаккард – волна, рубчик, ромбик и т.д.), что возможно только на многоремизных ткацких станках
- ✎ подробнее смотрите альбом образцов изделий выполненных на многоремизных станках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основные:

Заправочная ширина по бердо 100 см; Ремизная система: Контрмарш; Управление ремизами ножное (педали);

Ремизные рамы:

Количество ремиз в базовой комплектации 4 шт; *дополнительно можно расширить до 8 ремиз; Ремизные рамы каркасные оснащены галевками на свободном ходу;

Бердо:

Крепление батана – верхнее, с регулировкой глубины подвеса;

Бердо имеет плотность #50, и в зависимости от комплектации могут быть пластиковые батоны или металлическое бердо.

Характеристики: высота маха (на просвет) – 10 см, общая высота – 15 см.

Валы:

Способ крепления основных нитей на валы – планка; Натяжной прибор основных нитей храповик с «собачкой», металл;

Каркас:

Материал: бук, фанера; Цвет: натуральное дерево;

Древесина обработана экологичным и стойким аквалаком;

Габариты (в базовой комплектации без дополнительного оборудования):

Глубина рабочей зоны 40 см;

Габаритные размеры в рабочем состоянии: длина – 100 см, высота – 140 см.

Ширина – 130 см;

КОМПЛЕКТАЦИЯ (базовая):

Бердо (высота 150 мм, высота маха – 100 мм, плотность в базовой комплектации – 50 (5 зуб/см);

Галевка; Закладные планки (ценовые); Планки натяжения нитей основы;

Специальный заправочный крючок;

РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ ТКАЦКОГО СТАНКА /ОПТИМА-УЛЬТРА PRO/СТАНДАРТ (4-ЕХ РЕМИЗНЫЙ)

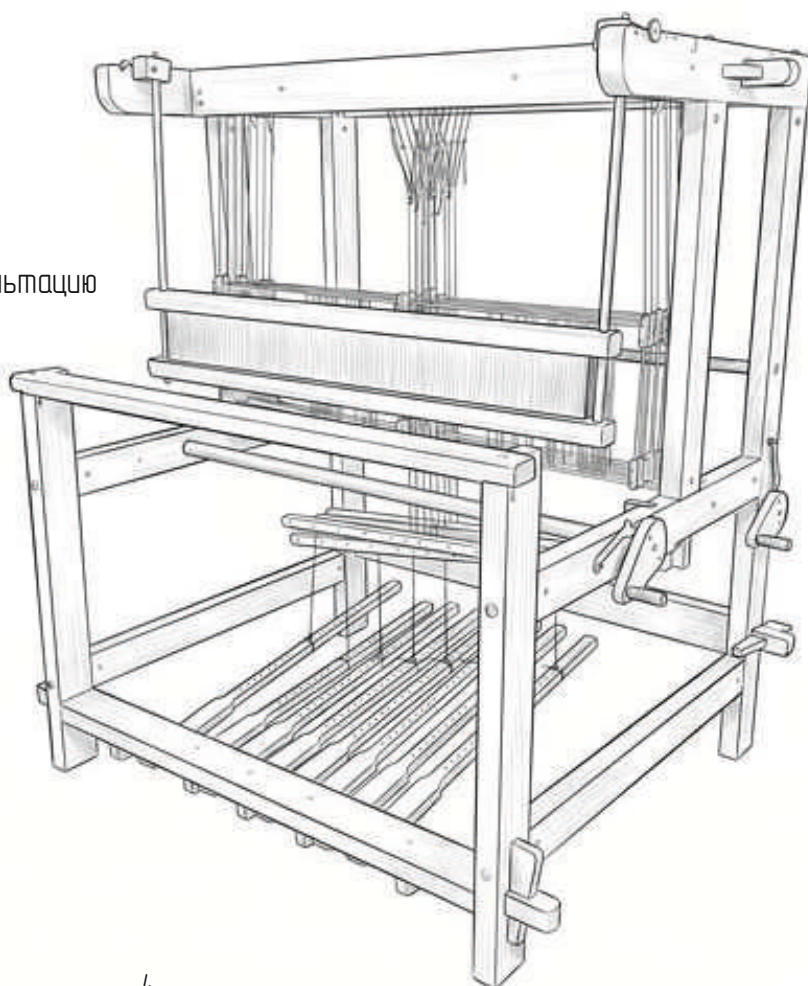


Видео инструкция по сборке
<https://escoyar.ru/page/instrukciya-optima-ultra-pro.html>

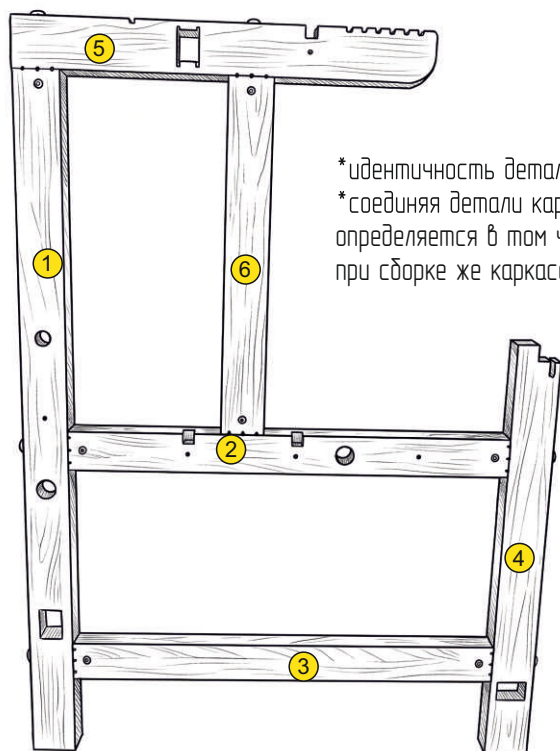
1. СБОРКА БОКОВИН КАРКАСА
2. СБОРКА ПЕДАЛЬНОГО УЗЛА
3. СБОРКА КАРКАСА
4. СБОРКА И УСТАНОВКА РЕМИЗНОГО УЗЛА ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО.
5. СБОРКА И УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И ВАЛОВ (ВАЛА ОСНОВЫ И ТОВАРНОГО ВАЛА)
6. СБОРКА РЕМИЗНЫХ РАМ.
7. ПОДВЕСКА РЕМИЗНЫХ РАМ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПЕДАЛЕЙ.
8. СБОРКА И УСТАНОВКА ПРИВОДА БЕРДО.
9. УСТАНОВКА ГРУДНИЦЫ.

Станок готов к работе.

Если у вас возникли вопросы по сборке станка, вы всегда можете получить консультацию
По тел +7 (499) 372 3973 или
по e-mail: info@escoyar.ru

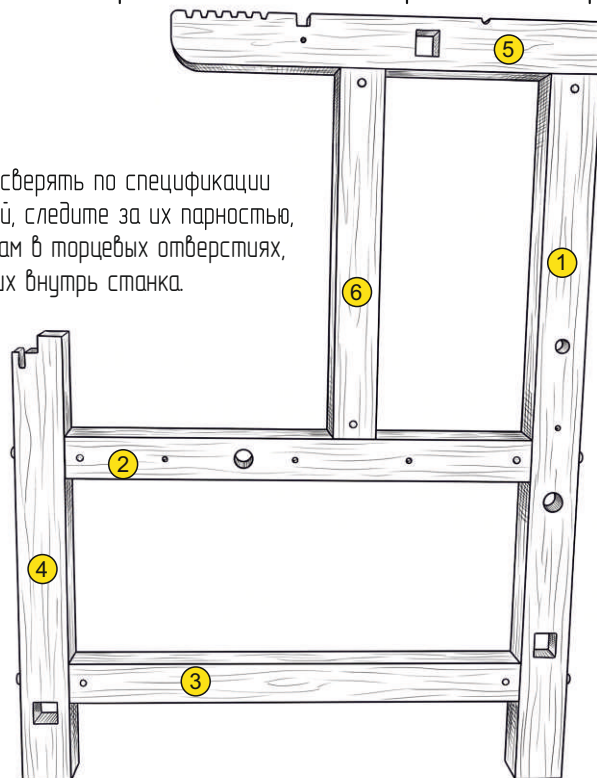


левая боковина каркаса в сборе



*идентичность деталей рекомендуем сверять по спецификации
*соединяя детали каркаса между собой, следите за их парностью, определяется в том числе по полуразам в торцевых отверстиях, при сборке же каркаса располагайте их внутрь станка.

правая боковина каркаса в сборе



- ① 2000000021911 Задняя стойка каркаса левая (Ультра ПРО, 1314x80x40, дюк) – 1 шт
- ② 2000000022086 Средняя продольная планка каркаса левая (Ультра ПРО, 820x80x21, дюк) – 1 шт
- ③ 2000000021997 Нижняя продольная планка каркаса (Ультра ПРО, 820x80x40, дюк) – 1 шт.
- ④ 2000000022024 Передняя стойка каркаса левая (Ультра ПРО, 850x90x40, дюк) – 1 шт.
- ⑤ 2000000021966 Верхняя продольная планка каркаса левая (Ультра ПРО, 730x90x40, дюк) – 1 шт
- ⑥ 2000000022048 Средняя вертикальная стойка каркаса (Ультра ПРО, 640x80x40, дюк) – 1 шт.

- ① 2000000021928 Задняя стойка каркаса правая (Ультра ПРО, 1314x80x40, дюк) – 1 шт
- ② 2000000022093 Средняя продольная планка каркаса правая (Ультра ПРО, 820x80x40, дюк) – 1 шт
- ③ 2000000021997 Нижняя продольная планка каркаса (Ультра ПРО, 820x80x40, дюк) – 1 шт.
- ④ 2000000022031 Передняя стойка каркаса правая (Ультра ПРО, 850x90x40, дюк) – 1 шт
- ⑤ 2000000021959 Верхняя продольная планка каркаса правая (Ультра ПРО, 730x90x40, дюк) – 1 шт
- ⑥ 2000000022048 Средняя вертикальная стойка каркаса (Ультра ПРО, 640x80x40, дюк) – 1 шт.

Для сборки вам понадобятся следующие метизы:

а



Шкант М8 – 28 шт

б



шайба М8 увеличенная – 14 шт

в



Болт М8 (с шестигранной головкой) – (L=120 мм) – 14 шт

г



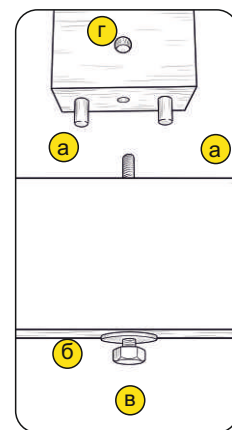
Гайка бачонок М8 – 14 шт

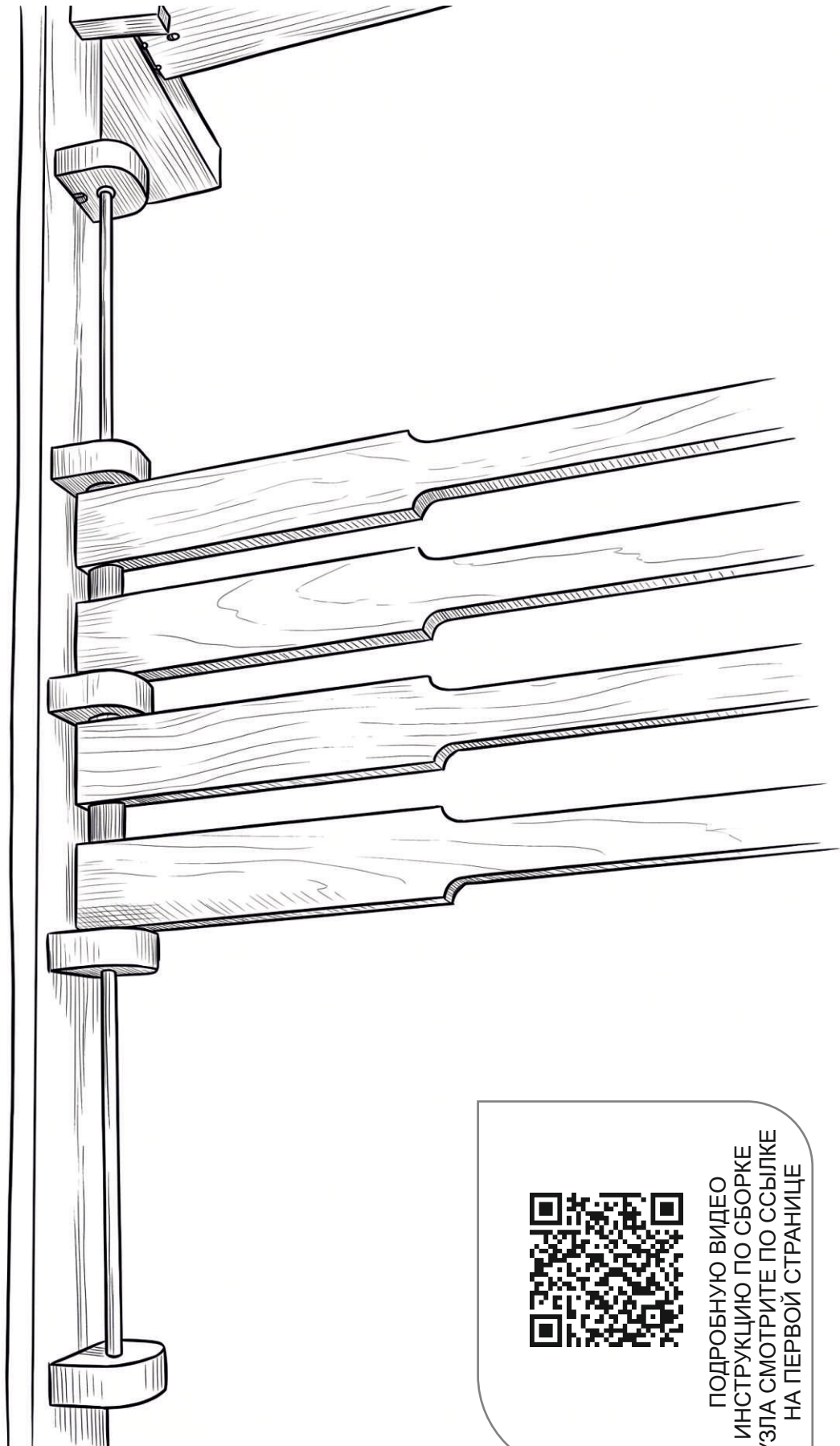
Способ соединения деталей каркаса между собой, при помощи шкантов М8(L=30), стяжки-бачонок М8, шайбы М8 и винта М8 (L=120) :

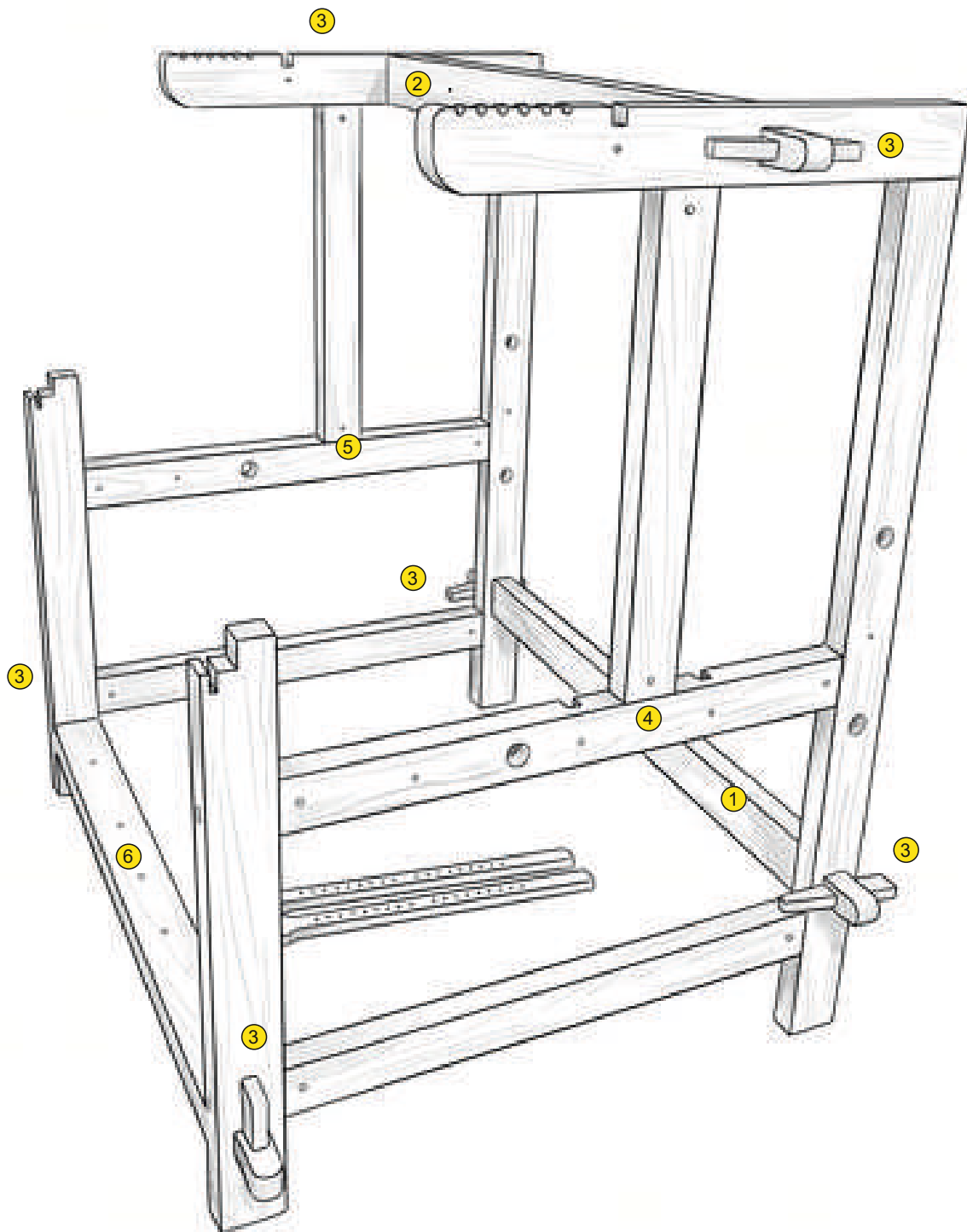
1. Вставьте шканты в посадочные отверстия с торцов деталей согласно рисунку.
2. Вставьте стяжку-бачонок в посадочное отверстие, таким образом, чтобы прорезь под плоскую отвертку смотрела вверх и была вдоль торцевого отверстия предназначенного для соединения с винтом;
3. Утопите стяжку-бачонок примерно до середины отверстия;
4. При помощи неширокой отвертки, вставив острый конец в торцевое соединительное отверстие, выровняйте резьбовой паз в стяжке-бачонке с торцевым отверстием;
3. Проверьте соосность резьбового паз в стяжке бачонке и торцевом соединительном отверстии, при помощи винта. Вкрутите его, чтобы убедиться, что винт попадает в резьбовой паз и свободно навинчивается. Выкрутите проверочный винт.
4. Согласно схеме сборки вставьте винт в соответствующее для соединения деталей каркаса отверстие. Соедините требуемые детали, наживив вставленные шканты с соответствующими пазами в соединяемой детали.
5. При помощи ключа, или биты с шуруповертом, вкрутите до упора винт в резьбовой паз в стяжке-бачоке, тем самым соединив две детали. Проверьте качество соединения;
6. Аналогично соберите вторую часть боковины каркаса.

Примечание:

Соединяя детали каркаса между собой, следите за их парностью, определяется в том числе по полуразам в торцевых отверстиях, при сборке же каркаса располагайте их внутрь станка.





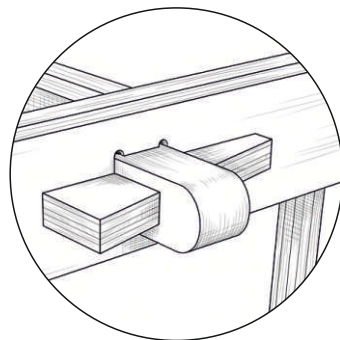


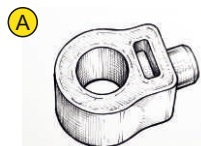
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000022017 Поперечная планка каркаса (Ультра ПРО 100, 1310x80x40, дук) – 1 шт.
- ② 2000000021942 Верхняя поперечная планка (Ультра ПРО 100, 1310x90x40, дук) – 1 шт.
- ③ 2000000013077 Колышек каркаса (профиПРО, 180x55x20, дук) – 6 шт.
- ④ Боковина каркаса правая – 1 шт.
- ⑤ Боковина каркаса левая – 1 шт.
- ⑥ Педальный узел – 1 шт.

Последовательность сборки:

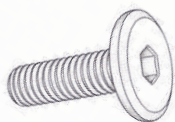
1. Определитесь с передним или задним расположением педального узла.
2. Вставьте педальный узел, поперечину и верхнюю поперечину в пазы одной из боковин.
3. Зафиксируйте колышками от выпадания. Плоскость колышка должна ровно прилегать к боковине каркаса.
4. Вставьте в пазы второй боковины.
5. Вставьте колышки в оставшиеся пазы. Задейте с умеренным усилием все колышки деревянной киянкой, отрегулировав степень вхождения в паз, для обеспечения надежной фиксации каркаса;





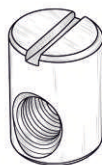
Стопор с фиксатором (внутри d-8) пластик в сборе – 8 шт.

Винт М6х70 – 2 шт



Г

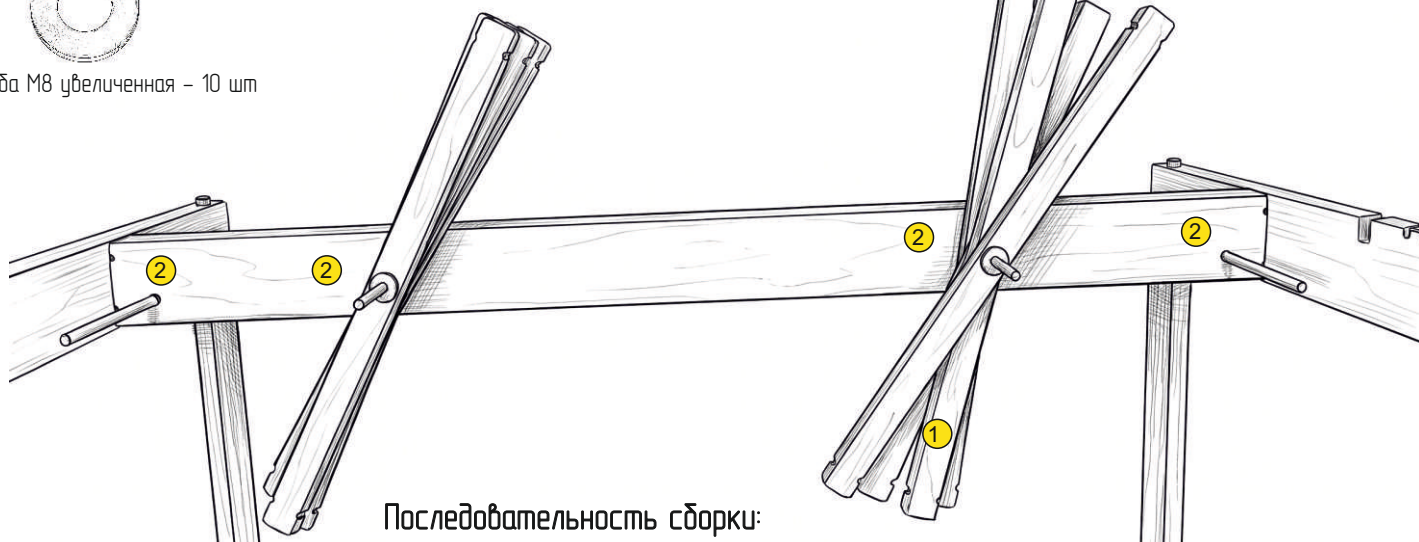
Гайка бочонок М6 – 2 шт



шайба М8 увеличенная – 10 шт

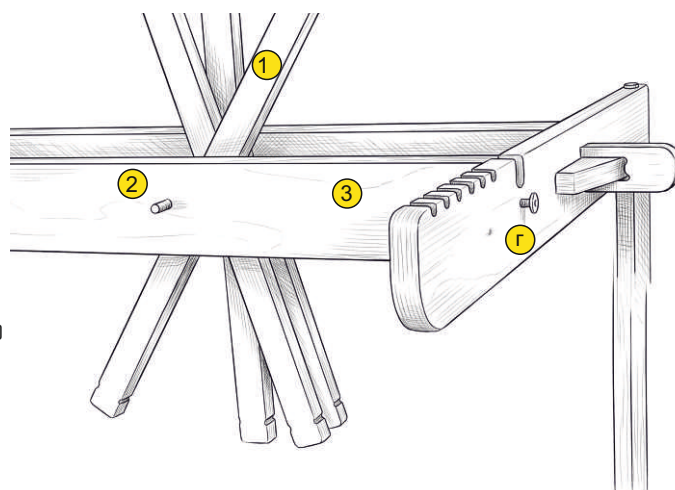
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- 1 2000000014425 Планка журавлика (профиPRO, 480х35х20, фанера) – 8 шт.
- 2 2000000021867 Внутренняя ось систем ремизного механизма верхняя(УльтраPRO, d-8, L-270, металл) – 4шт.
- 3 2000000021614 Верхняя передняя планка ремизного узла (Оптимал-Ультра PRO 100, 1110х80х21, фанера) – 1 шт

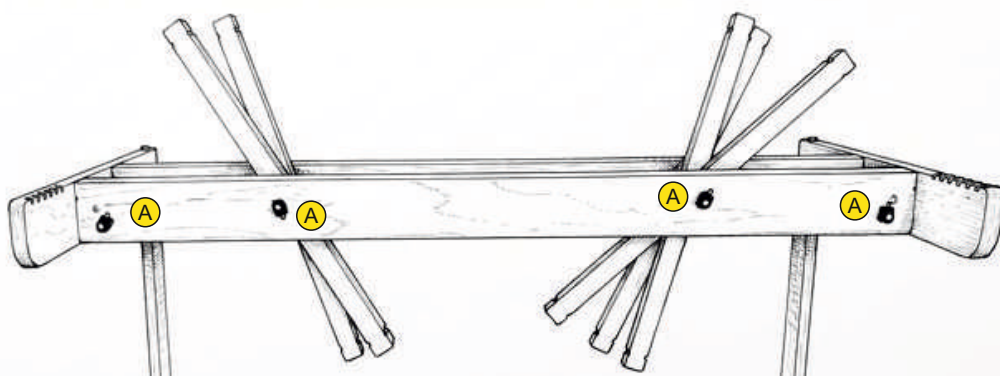
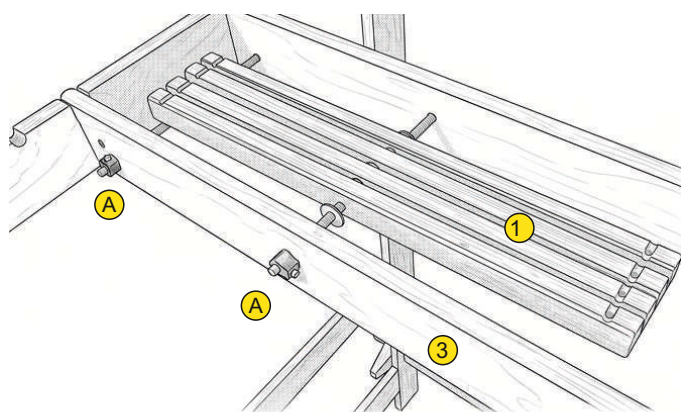


Последовательность сборки:

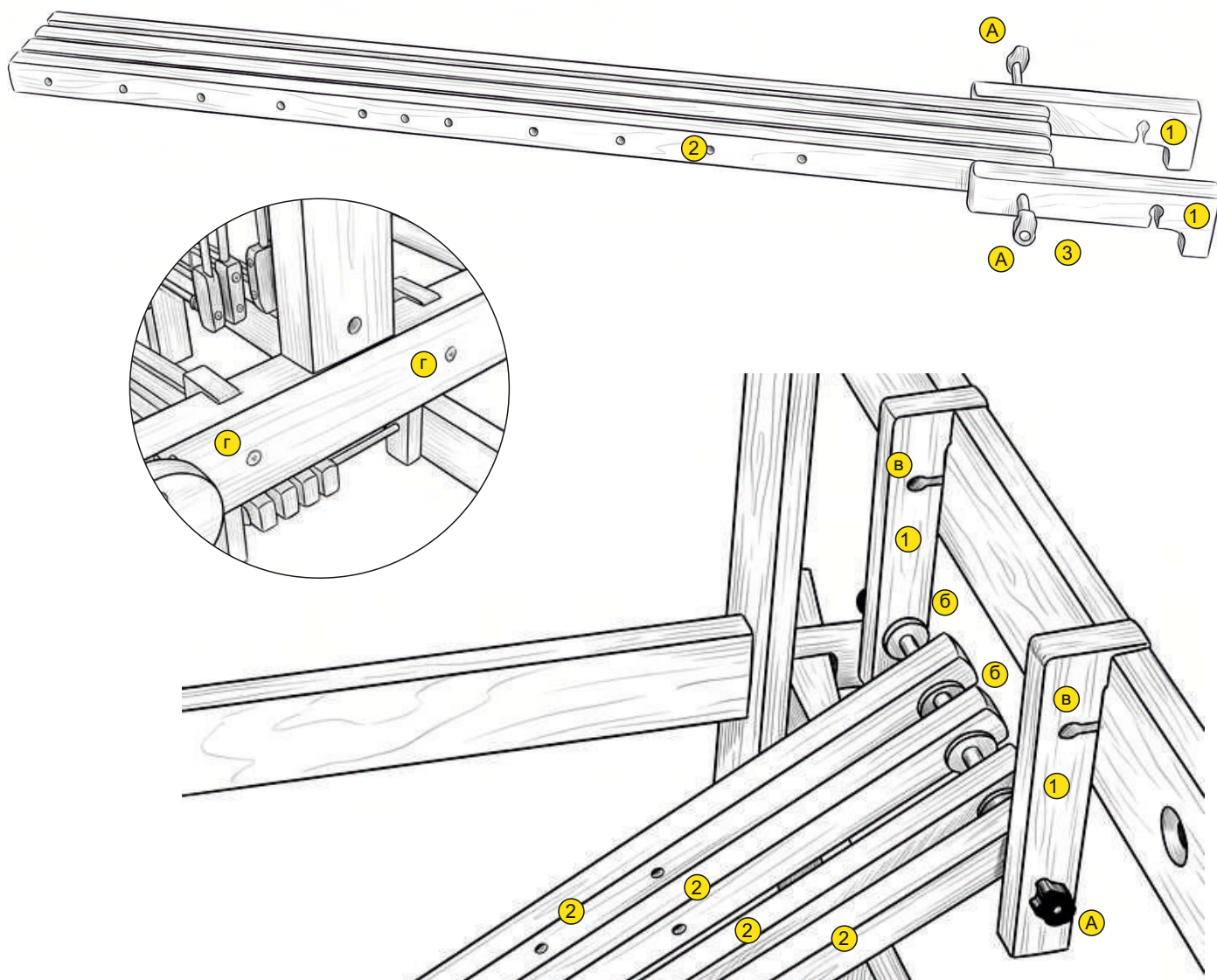
1. На ось ремизного механизма наденьте поочередно шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, (для большего количества ремиз повторите в зависимости от комплектации) шайбу М8 увеличенную.
2. Повторите для второй оси.
3. На одном из краев двух осей закрепите по одному стопору.
4. Вложите оси со стопорами в крайнее левое и крайнее правое отверстие верхней поперечной планки каркаса, так чтобы стопор остался с задней части станка, а свободный конец с передней.



5. В оставшиеся два отверстия вложите оси с планками журавлика, так чтобы планки были впереди. Зафиксируйте стопорами с задней части станка.
6. Вложите верхнюю переднюю планку ремизного узла в пазы каркаса. И зафиксируйте к каркасу с помощью винтов М6х70 и гаек бочонок.
7. Продвиньте все оси, чтобы они прошли через отверстия верхней передней планки и зафиксируйте их стопорами с передней части станка.



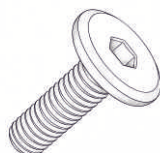
ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021607 Подвес распределительной планки (Оптим-Ультра ПРО, 180x52x21, фанера) – 2 шт.
- ② 2000000021478 Распределительная планка ремизного узла верхняя (Оптим-Ультра ПРО 100, 900x30x21, фанера) – 4 шт.
- ③ 2000000012933 Внутренняя ось систем ремизного механизма верхняя(профиПРО, d-8, L-250, металл) – 1 шт.

Г



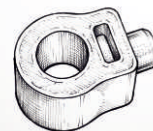
Винт М6х60 – 2 шт

В



Гайка боченок М6 – 2 шт

А



Стопор с фиксатором (внутр d-8) пластик в сборе – 2 шт.

Б



шайба М8 увеличенная – 5 шт

Последовательность сборки:

1. На ось ремизного механизма наденьте поочередно подвес распределительной планки, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, (для большего количества ремиз повторите в зависимости от комплектации) шайбу М8 увеличенную, подвес распределительной планки.
2. По краям оси наденьте и зафиксируйте стопора.
3. Вложите подвесы распределительной планки в пазы каркаса. И зафиксируйте к каркасу с помощью винтов М6х60 и гаек боченков.



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000022062 Ручка вала (Ультра ПРО, 160х90х21, бук) – 2 шт
- ② 2000000012971 Стопор рычага товарного вала для станка Оптима-профиПРО (130х32х8 мм, металл)– 2 шт.
- ③ 2000000022079 Храповик вала (d=88, h=6, металл) – 2 шт.
- ④ Шкант вала (Ультра ПРО премиум, 45х6, металл) – 2 шт.
- ⑤ 2000000021515 Шайба вала прокладочная (Оптима-Ультра ПРО, d=50, h=3, фанера) – 2 шт
- ⑥ Ручка вращающаяся Kipp м8 – 2 шт.
- ⑦ 2000000022291 Вставка-фиксатор храповика на вал 32 (30х28х6, металл)– 2 шт.
- ⑧ 2000000021836 Вал для станка "Ультра ПРО 100 см" ПРЕМИУМ (1175 мм, d=32, металл, хром, 8 отверстий) – 2 шт.

Гайка Эриксона М6 – 4 шт



Винт М6х60 – 2 шт

Винт М6х25 – 4 шт

Винт М6х15 – 2 шт



шайба М6 увеличенная – 4 шт



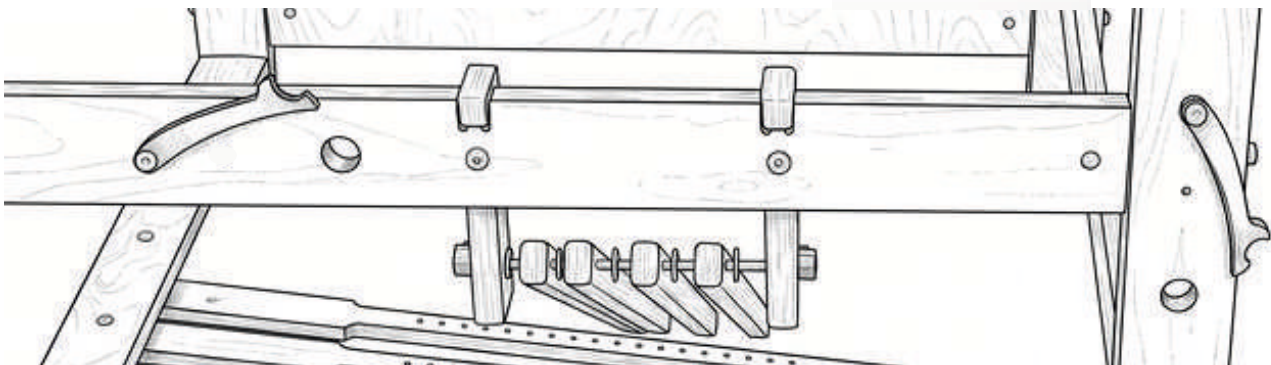
Гайка квадратная М6 – 2 шт



Гайка барашек М6 – 2 шт

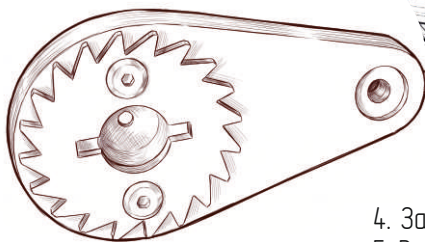
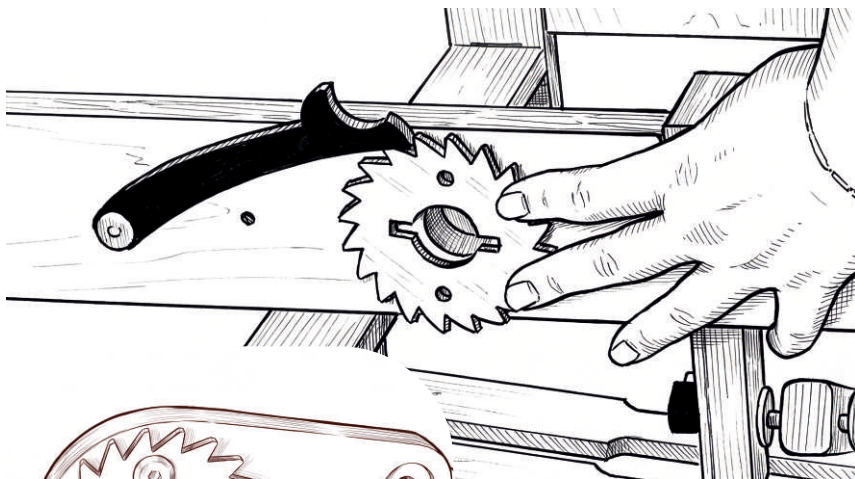


ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

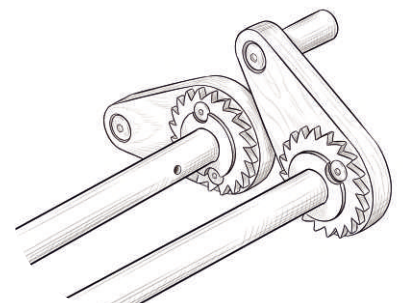
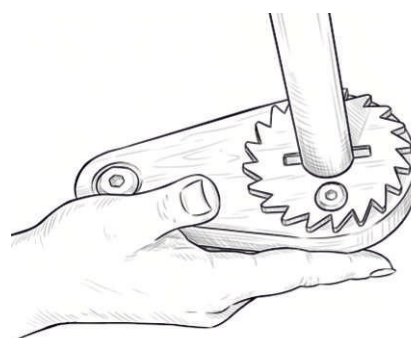
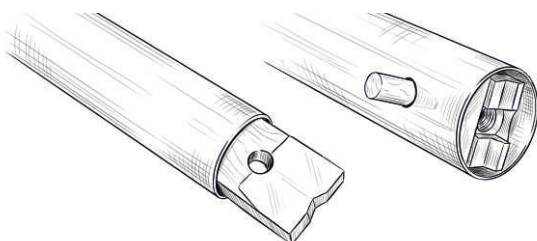
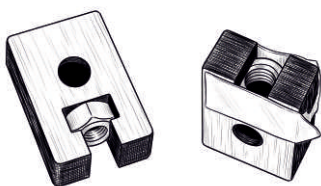


Последовательность сборки:

1. Определитесь со стороной расположения ручек валов. На выбранной стороне установите стопора с наружной части станка.
2. Для установки стопора возьмите винт М6х60, наденьте на него стопор, шайбу М6 увеличенную, вставьте в отверстие на каркасе, наденьте шайбу М8 увеличенную и зафиксируйте гайкой барашек М6.
3. Определитесь с направлением зубьев храповика. Для этого приложите храповик к отверстию вала на каркасе станка и проверьте его зацепление стопором. При наличии зазоров переверните храповик, стопор должен плотно заходить в храповик. На храповик наложите ручку, отведите от каркаса, закрепите храповик к ручке с помощью винтов М6х25 и гаек эриксона.



4. Закрепите ручку вращающуюся на ручке.
5. Вставьте гайку квадратную во вкладыш вала. Закрепите от выпадения скотчем.
6. Вставьте вкладыш с гайкой в вал, закрепите шкантом вала через крайнее отверстие.
7. Наденьте ручку вала на вал, таким образом, чтобы шкант попал в паз на ручке. Закрепите ручку к валу с помощью винта М6х15.
8. Наденьте на вал шайбу вала прокладочную.
9. Повторите для второго вала.

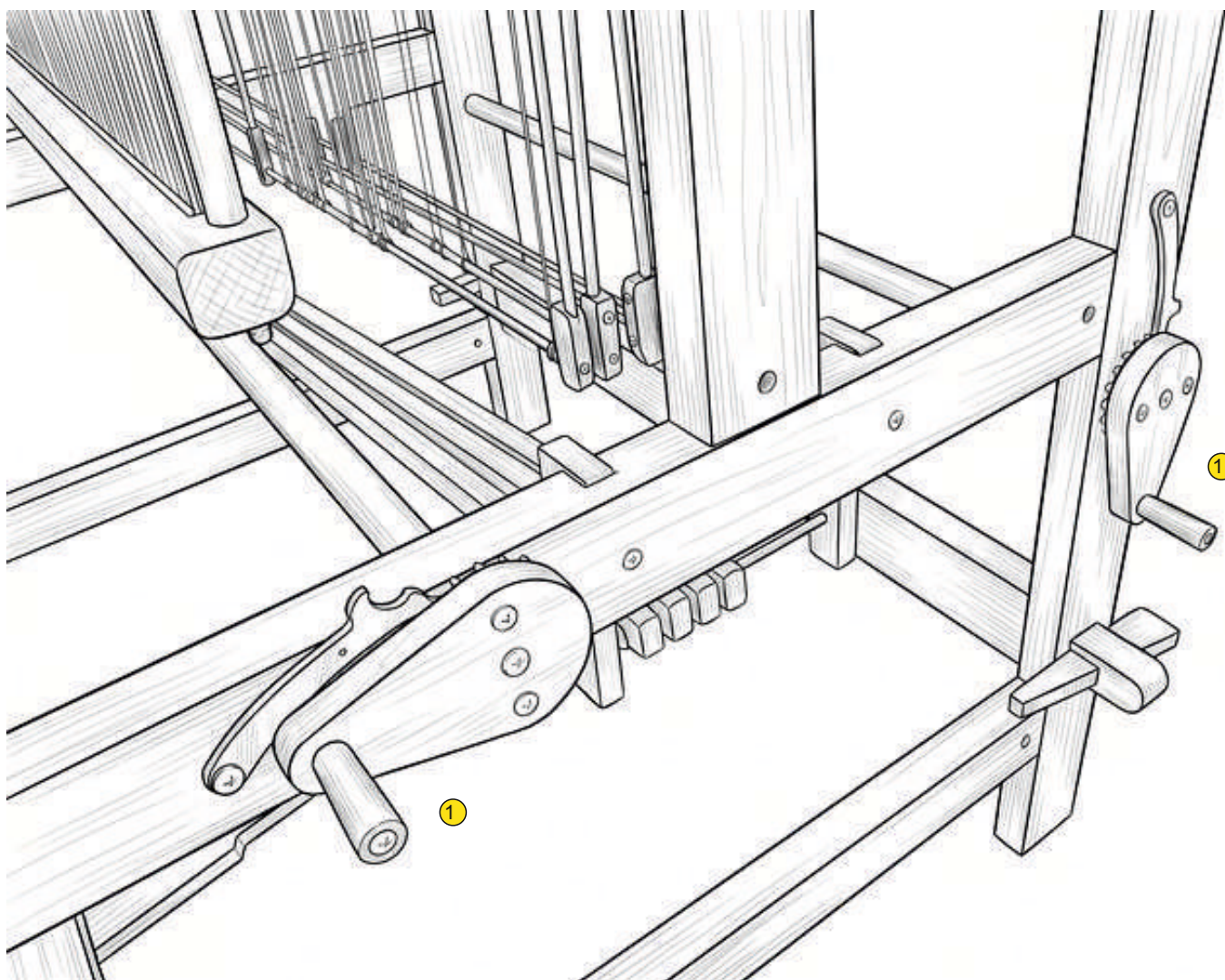
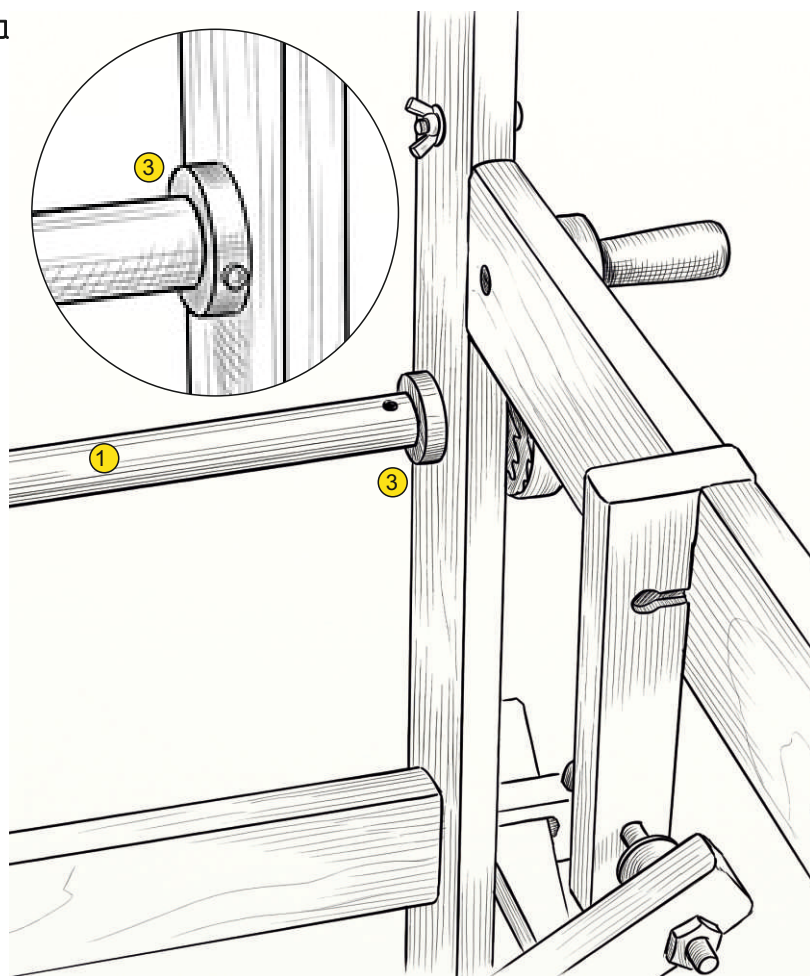


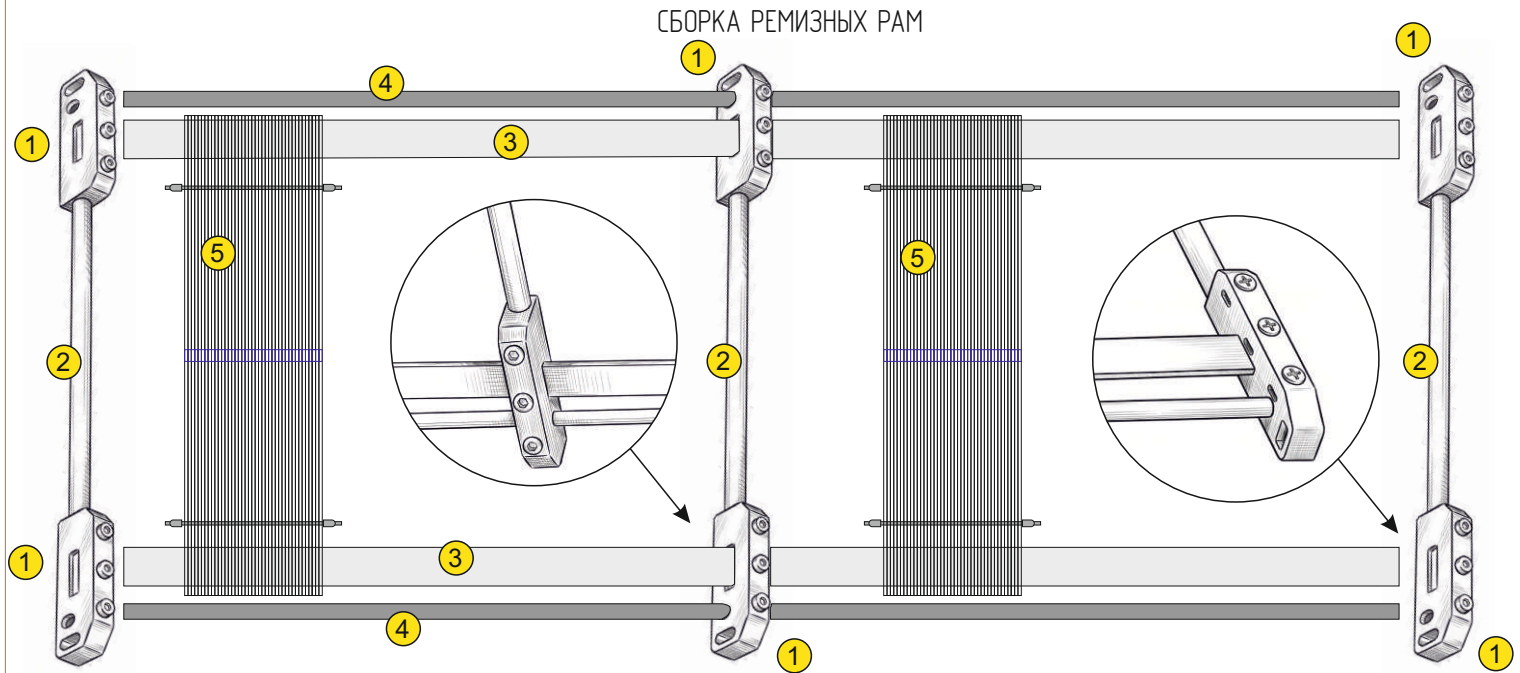
Для Установки вам понадобятся следующие детали

- ① Вал в сборе
- ② 2000000021881 Направляющая труба (Оптимум-Ультра ПРО 100, 1150 мм, d=25, металл) – 1 шт.
2000000022345 Шайба ограничительная на вал вала (d=32мм, h=10, пластик) – 2 шт.
- ③ 000000022185 Шайба ограничительная на вал вала (d=25мм, h=10, пластик) – 2 шт.

Последовательность сборки:

1. Вставьте вал в отверстие каркаса, со стороны храповика. Наденьте на вал шайбу вала ограничительную и вставьте вал во второе отверстие каркаса.
2. Сдвиньте шайбу вплотную к каркасу в сторону храповика. Закрепите ограничительную шайбу. Проверьте вращение вала при необходимости ослабьте прилегание шайбы к каркасу.
3. Повторите для второго вала.
4. Вставьте направляющую в оставшееся отверстие каркаса, наденьте на нее две шайбы вала ограничительные и вставьте в отверстие каркаса со второй стороны.
5. Выровняйте край направляющей с внешней плоскостью каркаса, прижмите стопорное кольцо к каркасу, и закрепите его.





Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- 1 2000000021799 Фиксатор рамы тип 1 (пластиковые галева)пластик в сборе – 24 шт.
- 2 2000000021782 Втулка ремизных рам (Добростан, 244x8, ал) – 12 шт.
- 3 2000000021747 Галевоноситель ремизной рамы(Добростан 100см,1040x15x2, алюминий) – 8 шт.
- 4 2000000021768 Горизонтальная ось ремизной рамы (Добростан 100, 1040x6мм, полир. вал) – 8 шт.
- 5 Галево пластинчатое (280 мм) Материал: пластик или металл в зависимости от комплектации
Количество: 750 шт



Ключ шестигранный №3

Последовательность сборки:

1. Соберите доковины ремизной рамы. Вставьте втулку ремизной рамы в фиксатор рамы, затяните винт. Оденьте фиксатор со второй стороны, положите на стол и выровняйте плоскости фиксаторов таким образом, чтобы винты были расположены на одной стороне. Повторите для остальных деталей.
2. Разметьте середину галевоносителей и горизонтальных осей ремизной рамы.
3. Вставьте галевоносители и горизонтальные оси в собранную доковину попарно зафиксируйте на метке середины.
4. Наденьте галево на галевоносители с обеих сторон рамы не снимая с транспортного крепления. Количество галев для каждой рамы рассчитывается по формуле, или можно взять из спецификации.
5. Оденьте собранную доковину на галевоносители и горизонтальные оси по краям рамы. Зафиксируйте, положите на плоскую поверхность и проверьте раму на искривление. При необходимости ослабьте винты на фиксаторах рамы, выровняйте и затяните заново.

6. Повторите для остальных рам.

7. Подпишите или отметьте номера ремизных рам

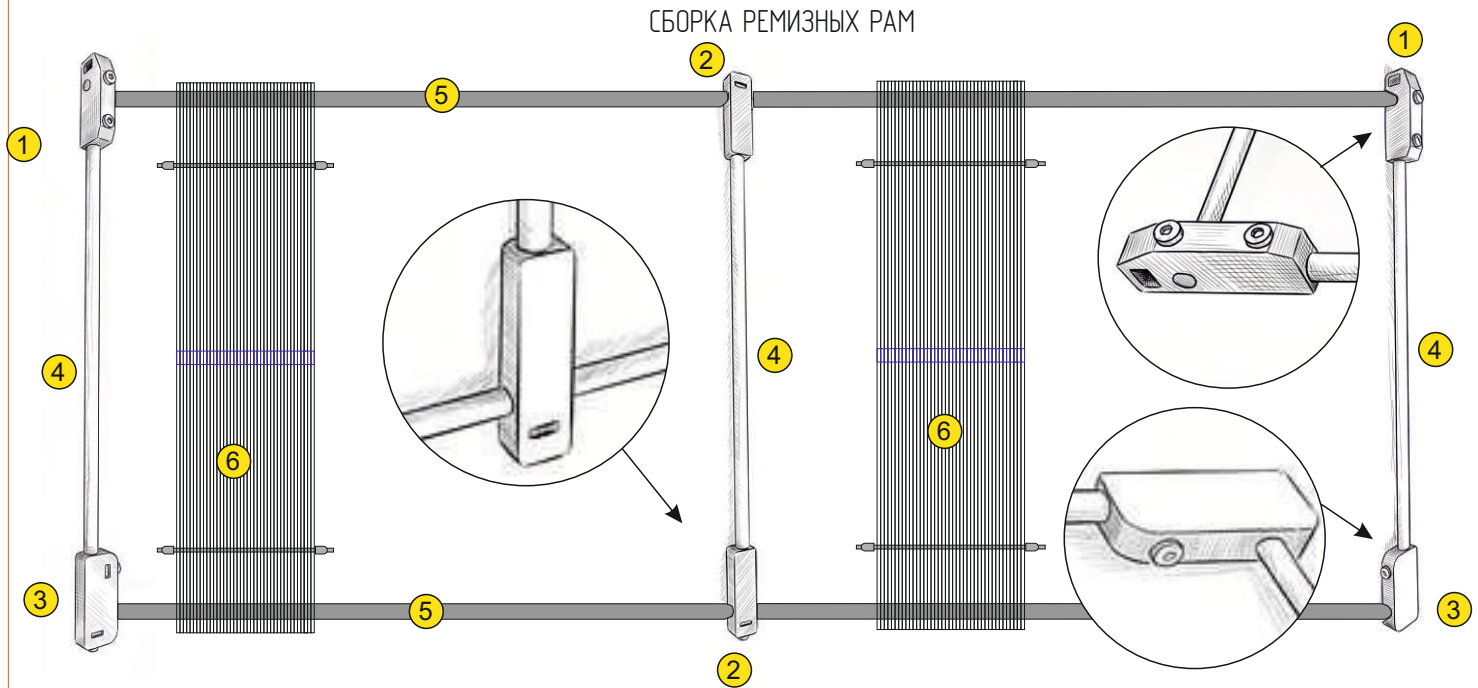


Вспомогательное видео по сборке
<https://ecoyar.ru/page/remiz-rama.html>

Количество галев для каждой модификации указано в спецификации.
Пример расчета галев для 4-ех ремизного станка на заправочную ширину по бердо 100 см, по формуле.

*для других комплектаций подставьте свои значения в формулу или используйте рекомендации в спецификации к станку.
РАСЧЕТ ГАЛЕВ: L – ширина бердо см; P – плотность (номер) бердо нитей на 1 см; R – количество ремиз; Sx – всего галев на полную заправку по 1 нит в зуд бердо; (столько же галев вешается на первые две рамы, на каждую Sx/2); Sn – галев на остальные рамы кроме первых двух (галев на каждую раму кроме первых двух – Sn/(R-2)); Sa – всего галев на комплектацию;
Формула расчета галев для станка 4-ех ремизного на ширину 100 см заправочную по бердо: Sx=L*P; Sn=(Sx/R)*(R-2); Sa=Sx+Sn; Sx=Sp=100*5=500 шт Sn=(500/4)*(4-2)=500 шт Sa=500+250=750 шт (с округлением до кратного R);

ИТОГО: Одеваем при сборке рамы по 250 шт на первые две рамы, и по 125 на 3 и 4 раму. Для станка шириной 100 см используются рамы с центральным разделителем и галева для каждой рамы необходимо поделить пополам для размещения слева и справа от шпильки. Следовательно для 1 и 2 рамы подготавливаем четыре блока по 125 галев, а для 3 и 4 четыре блока по 62 галева.



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000022314 Фиксатор рамы тип 2 (проволочные галева) верхние пластик в сборе – 8 шт.
- ② 2000000022451 Фиксатор рамы тип 3 (проволочные галева) средние пластик в сборе – 8 шт.
- ③ 2000000022468 Фиксатор рамы тип 4 (проволочные галева) нижние в сборе – 8 шт.
- ④ 2000000021782 Втулка ремизных рам (Добростан, 244х8, ал) – 12 шт.
- ⑤ 2000000021768 Горизонтальная ось ремизной рамы (Добростан 100, 1040х6мм, полур. вал) – 8 шт.
- ⑥ Галево проволочное (280 мм) Материал: металл
Количество: 750 шт



Галево проволочное



Ключ шестигранный №3

Последовательность сборки:

1. Соберите доковины ремизной рамы. Вставьте втулку ремизной рамы в фиксатор рамы тип 2, затяните винт. Оденьте фиксатор тип 4 со второй стороны. Повторите для остальных деталей.
2. Разметьте середину горизонтальных осей ремизной рамы.
3. Вставьте горизонтальные оси в фиксатор рамы тип 3, и закрепите фиксатор на метке середины рамы. Вставьте втулку ремизных рам в фиксаторы рамы.
4. Наденьте галево на оси с одной стороны рамы. Количество галев для каждой рамы рассчитывается по формуле, или можно взять из спецификации.
5. Оденьте собранную доковину на горизонтальные оси с краю рамы, зафиксировав галева. Зафиксируйте винты фиксаторов рамы.
6. Наденьте галево на оси со второй стороны рамы.
7. Оденьте собранную доковину на горизонтальные оси с краю рамы. Зафиксируйте, положите на плоскую поверхность и проверьте раму на искривление. При необходимости ослабьте винты на фиксаторах рамы, выровняйте и затяните заново.

6. Повторите для остальных рам.

7. Подпишите или отметьте номера ремизных рам

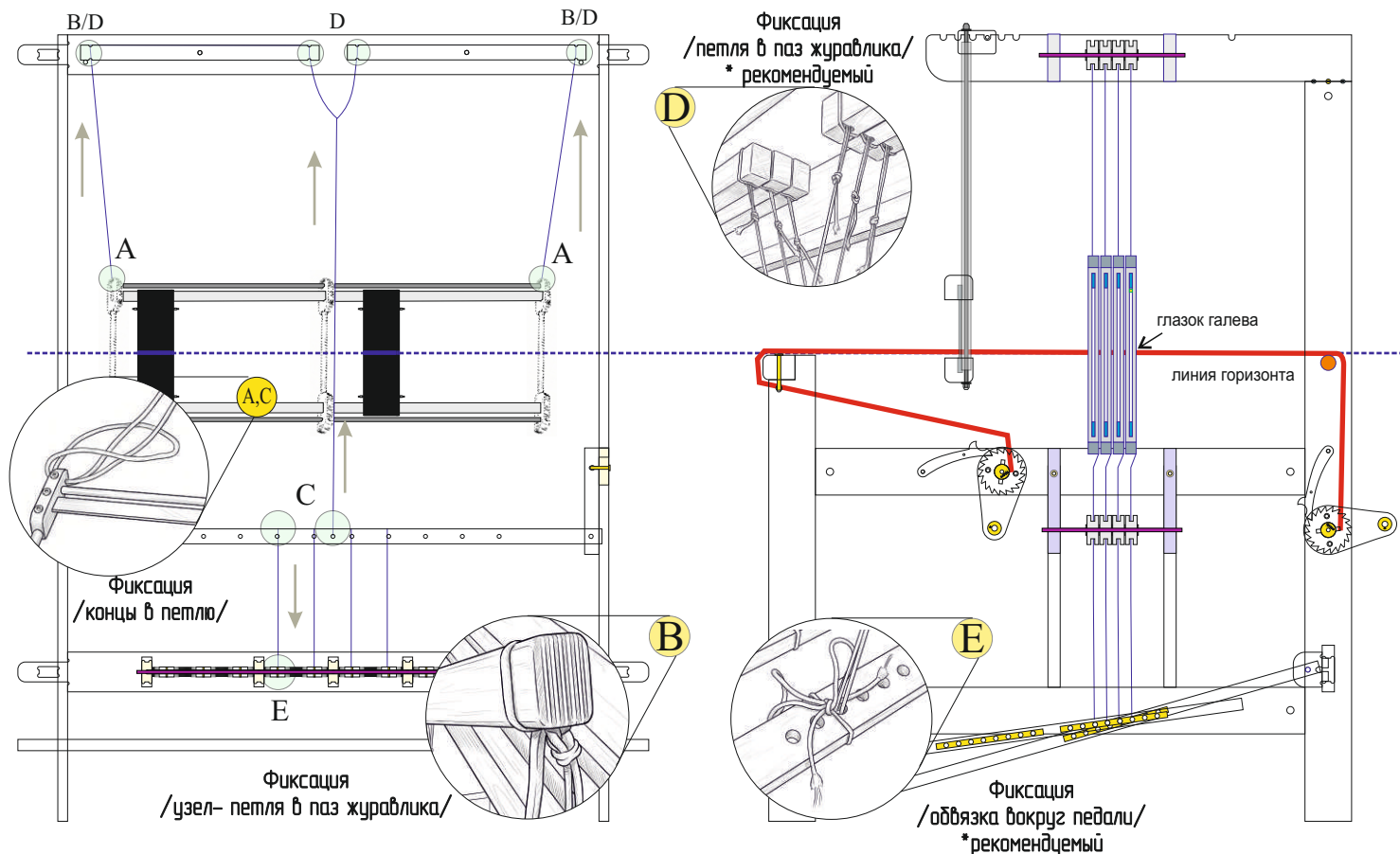
Количество галев для каждой модификации указано в спецификации. Пример расчета галев для 4-ех ремизного станка на заправочную ширину по бердо 100 см, по формуле.

* для других комплектаций подставьте свои значения в формулу или используйте рекомендации в спецификации к станку.
РАСЧЕТ ГАЛЕВ: L – ширина бердо см; P – плотность (номер) бердо нитей на 1 см; R – количество ремиз; Sx – всего галев на полную заправку по 1 нит в зуб бердо; (столько же галев вешается на первые две рамы, на каждую $Sx/2$); Sn – галев на остальные рамы кроме первых двух (галев на каждую раму кроме первых двух – $Sn/(R-2)$); Sa – всего галев на комплектацию; Формула расчета галев для станка 4-ех ремизного на ширину 100 см заправочную по бердо: $Sx=L*P$; $Sn=(Sx/R)*(R-2)$; $Sa=Sx+Sn$; $Sx=Sp=100*5=500$ шт $Sn=(500/4)*(4-2)=500$ шт $Sa=500+500=1000$ шт (с округлением до кратного R);

ИТОГО: Одеваем при сборке рамы по 250 шт на первые две рамы, и по 125 на 3 и 4 раму. Для станка шириной 100 см используются рамы с центральным разделителем и галева для каждой рамы необходимо поделить пополам для размещения слева и справа от шпильки. Следовательно для 1 и 2 рамы подготавливаем четыре блока по 125 галев, а для 3 и 4 четыре блока по 62 галева.



Вспомогательное видео по сборке
<https://ecoyar.ru/page/remiz-rama.html>



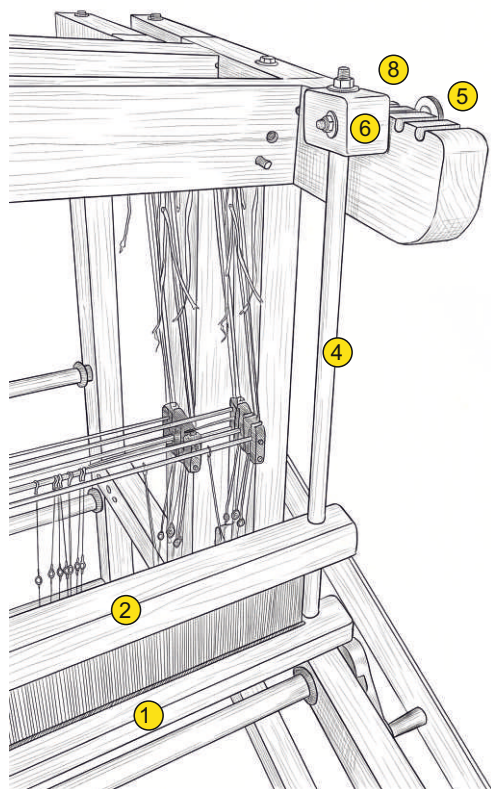
(В или D) на выбор – Принцип фиксации узел-петля/петля в паз журавлика: Для подвески рам и педалей, необходимо при помощи заправочного плоского крючка продеть нити сквозь специальное отверстие (Узелок для узел-петля завязывается над меткой длины шнуров после протаскивания в отверстие), и в образовавшуюся петлю накинуть на журавлик, выровняв его для попадания в паз, затем притянуть петлей, зафиксировать.

Ориентир для подвески ремизных рам – глазок галева (через который продеваются нити основы) должен располагаться на линии горизонта (линией образуемой натянутой нитью между верхней стороной грудницы и верхней стороной задней направляющей трубы). Лицевая сторона ремизных рам с подвешенными на них галевами определяется по винтам фиксатора рам, они направлены вперед.
*при комплектации металлическими раемизами открытая часть ушка должна смотреть назад. Подвеска осуществляется при помощи шнура.

(В) Принцип фиксации с помощью петли и шканта довольно прост. Для подвески рам и педалей, необходимо при помощи заправочного плоского крючка продеть концы нитей сквозь специальное отверстие (с пазом с обратной стороны под шкант), связать их и в образовавшуюся петлю вставить шкант, выравнивая его вдоль посадочного паза, затем притянуть петлей, посадив его в паз.

Последовательность сборки:

1. Натягиваем две вспомогательные нити (линия горизонта) между верхней стороной грудницы и верхней стороной задней направляющей трубы, располагая их максимально широко друг от друга,
2. Отрезаем восемь шнуров длиной 1,1 м.
3. Складываем шнур пополам и соединяем концы, ставим метки на расстоянии 4,5 см от сгиба шнура,
4. Сгиб петли вставляем в отверстие в ремизной раме, и вкладываем в петлю концы, затягиваем фиксируя. Повторяем для второй стороны и остальных рам. (Место крепления на схеме точка А)
5. Располагаем раму внутри каркаса станка, протаскиваем концы шнура в отверстия планок журавлика, завязываем узелок по меткам, накидываем петлю на журавлик. Заправляем петлю в пазик и затягиваем фиксируя, аналогично вторую сторону рамы.
6. Выполняем подвеску остальных рам.
7. Отрезаем четыре шнура длиной 2,4 метра.
8. Подворачиваем конец шнура на 20 см и завязываем узел, образуя петлю длиной 12 см, повторяем для второго конца и остальных шнуров.
9. Складываем шнур пополам и связываем концы вместе несколькими узлом на расстоянии 30 см от концов.
10. Протаскиваем петлю отверстия планок подвязи по центру станка с помощью крючка. Протаскиваем концы в петлю, затягиваем фиксируя по центру шнура. (Место крепления на схеме точка С).
11. Располагаем шнур за ремизной рамой и подвязываем его к соответствующим планкам журавликов. Для чего с помощью крючка протаскиваем петлю на конце шнура в отверстие планки журавлика, накидываем петлю на планку журавлика, заправляем в паз и затягиваем, фиксируя. Повторяем для второго конца шнура и планки журавлика.
12. Аналогично подвязываем остальные планки подвязи к планкам журавликов.
13. Отрезаем 4 шнура длиной 90 см. Складываем пополам и продеваем в отверстие планки подвязи на уровне нужной педали. Протаскиваем концы в петлю, затягиваем. На каждой из планок подвязи должен располагаться шнур соответствующей педали.
14. Концы шнура пропустить в отверстие педали на уровне планки обвязки вокруг педали и связать.
15. Повторить для остальных планок подвязи и педалей. Проверить поднятие каждой рамы отрегулировать длину нитей подвязки при необходимости узлом.
16. При необходимости возможно подвязать несколько планок подвязи к одной педали. В таком случае при нажатии на эту педаль будет подниматься несколько ремиз.



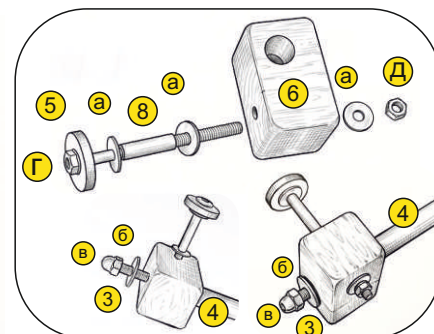
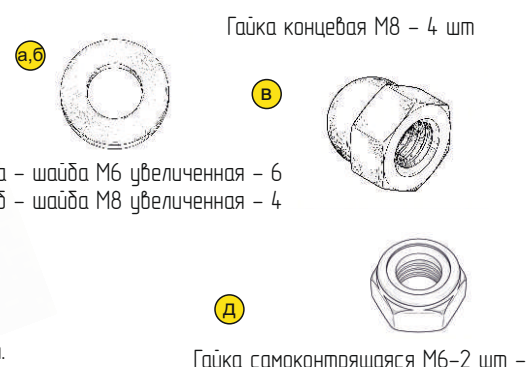
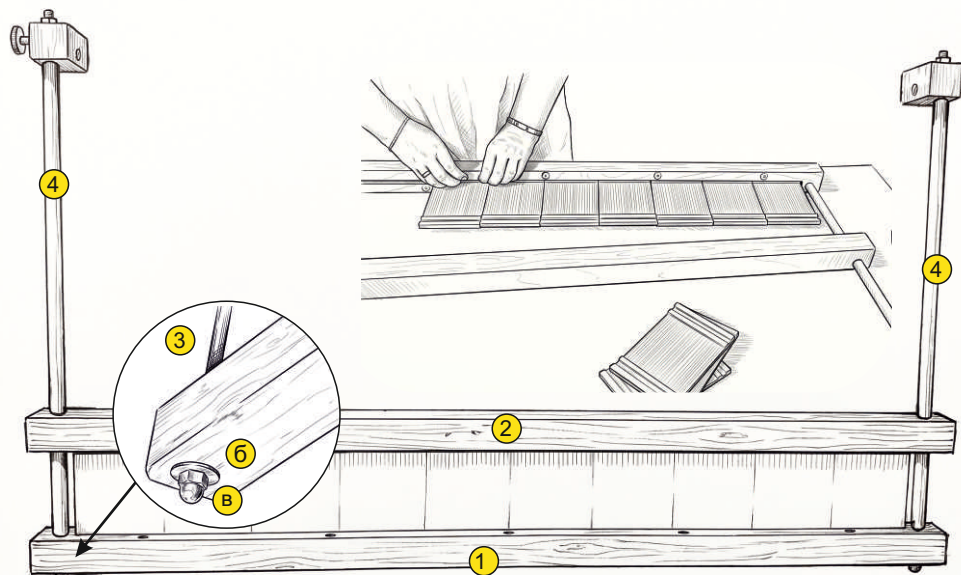
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021621 Нижний захим бердо (профи100, 1180x40x50, бук) – 1 шт. * деталь в сборе
- ② 2000000021669 Верхний захим бердо (профи100, 1180x40x50, бук) – 1 шт. * деталь в сборе
- ③ 2000000022130 Ось подвеса бердо резьбовая (Оптима-Ультра ПРО, м-8, L-622, металл) – 2 шт.
- ④ 2000000022123 Трубка подвеса бердо (d-16, L-563, алюминий) – 2 шт.
- ⑤ 2000000008837 Кольцо прокладка к стенду для Оптима-Мини(толщина 6)(30x30x6, фанера) – 2 шт
- ⑥ 2000000022277 Подвес бердо правый (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x40, бук) – 1 шт.
- ⑦ 2000000022284 Подвес бердо левый (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x40, бук) – 1 шт.
- ⑧ 2000000009742 Втулка подвеса бердо

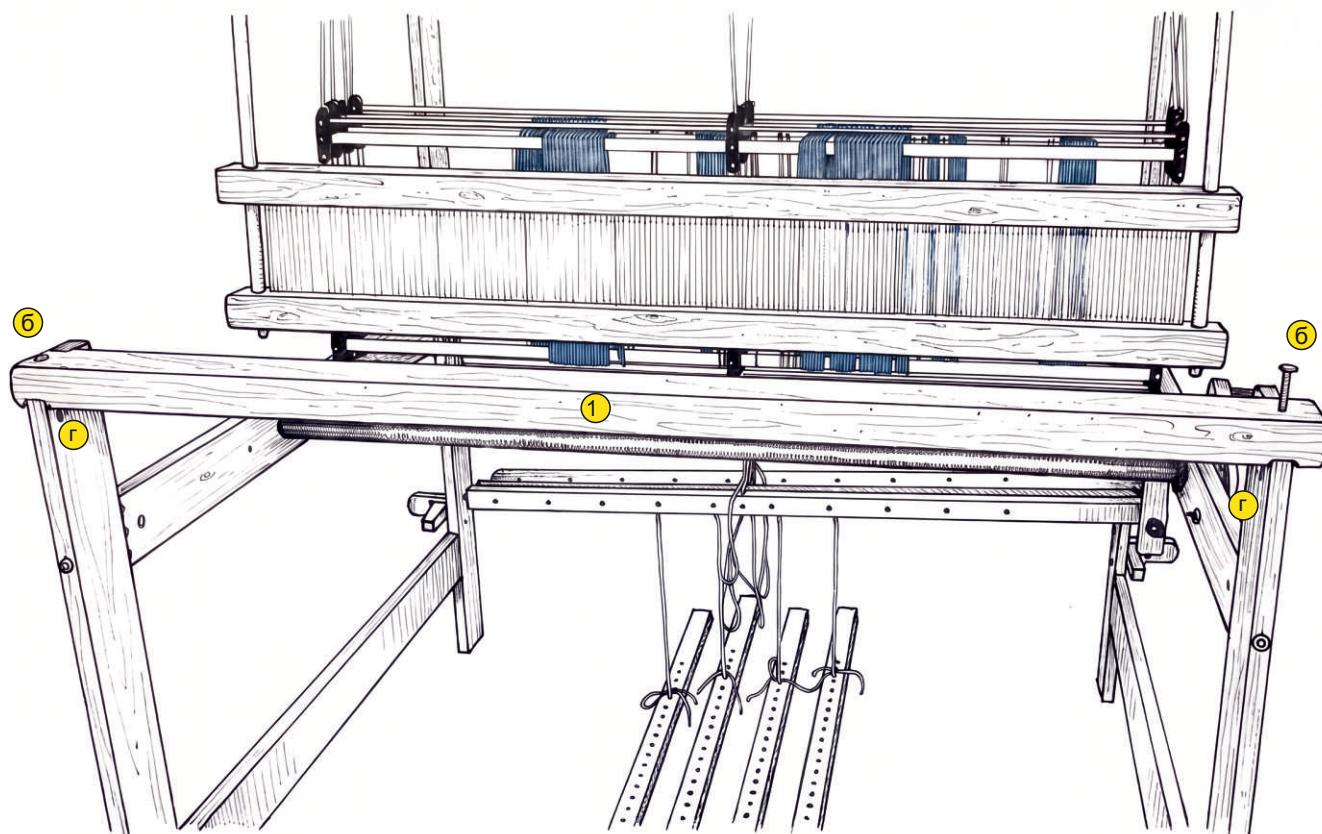
Последовательность сборки:

1. С одной стороны навинтите гайку концевую на ось подвеса бердо резьбовую. повторите для второй оси.
2. Наденьте на ось шайбу М8 увеличенную, Нижний захим бердо, трубку подвеса бердо. Повторите для второй стороны.
3. Наденьте верхний захим бердо на трубку бердо, таким образом чтобы прорезь для бердо на зажимах была направлена друг к другу. Обратите внимание зажимы имеют переднюю и заднюю стороны.
4. Возмите подвес бердо и вставьте в его паз ось и трубку подвеса бердо. Повторите для второй стороны.
5. Наденьте на ось шайбу М8 увеличенную, наживите гайку концевую М8. Повторите для второй оси.
6. На винт М6х80 наденьте кольцо прокладку, шайбу М6, втулку подвеса бердо, шайбу М6 и вставьте в подвес бердо в отверстие расположенное с краю. Винт должен смотреть наружу. Закрепите шайбой М6 увеличенной и гайкой самоконтрящейся. Повторите для второй стороны.
7. Затяните гайки концевые М8.
8. Вставьте в паз металлическое бердо или пластиковые блоки бердо в зависимости от комплектации.
9. Установите бердо на станок. **Перед зажима бердо более широкий.**

Перед подвеса бердо со стороны винта М6х100.



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021850 Грудница (Ультра ПРО 100, 1192x80x40, бук) – 1 шт.

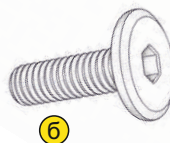
Последовательность сборки:

1. Положите грудницу на штатное место, проверьте чтобы нижние стойки вошли в пазы грудницы. Винты на сборной детали грудницы направлены вниз, Скругленные грани – перед детали.
2. Вставьте гайку боченок в паз передней стойки каркаса и закрепите к ней грудницу винтом М6х60.
3. Повторите для второй стороны.

Для удобства заправки рекомендуем снимать грудницу.

Станок готов к заправке.

Винт М6х60 – 2 шт



Гайка боченок М6 – 2 шт

Если у вас возникли вопросы или сложности при сборке, Вы можете всегда связаться с нами по одному из удобных для вас каналов связи.
Будем рады помочь!

Мессенджеры: +7 903 6183419
Офис +7 499 3723973
info@ecoyar.ru



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

Мы в социальных сетях:
Группа в «ВКонтакте» <https://vk.com/ecoyarco>
Канал на Pinterest <https://ru.pinterest.com/ecoyar>
Каналы на "Youtube"
Ручное ткачество с ЭКОЯР –
<https://www.youtube.com/c/РУЧНОЕТКАЧЕСТВОСЭКОЯР>
Ткацкая кухня – <https://www.youtube.com/c/ТкацкаяКухня>