

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТКАЦКИЙ СТАНОК /ОПТИМА-УЛЬТРА PRO/СТАНДАРТ



Страна производитель: РФ, Гарантия –24 мес,
Год выпуска: 2026

Представляем вашему вниманию ручной ткацкий станок «Оптима Ультра ПРО».

Данная модель открывает окно в мир профессионального ткачества. Используя потенциал многоремизного станка с продуманным функционалом вы сможете реализовывать самые смелые творческие проекты, а прочность элементов конструкции обеспечит надежную работу на долгие годы. Мы постоянно работаем над совершенствованием нашего оборудования, и поэтому в конструкцию станка изначально заложен потенциал для роста и последующего обновления без замены основных элементов. Универсальность конструкции и её гибкость в настройке позволяет адаптировать инструмент под специфику вашей мастерской, а доступный потенциал расширений позволяет решать широкий спектр творческих задач. На станке данной модели можно соткать:

- ✎ домотканые половники;
- ✎ декоративные салфетки, стильные шарфы, в том числе и методом закладного и бранного ткачества;
- ✎ пояса и кушаки используя метод бранного ткачества;
- ✎ циновки, используя травы и любые другие материалы;
- ✎ небольшие gobelены;
- ✎ уникальное по дизайну, фактуре и плотности полотно;
- ✎ фактурную ткань (типа жаккард – волна, рубчик, ромбик и т.д.), что возможно только на многоремизных ткацких станках
- ✎ подробнее смотрите альбом образцов изделий выполненных на многоремизных станках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основные:

Заправочная ширина по бердо 100 см; Ремизная система: Контрмарш; Управление ремизами ножное (педали);

Ремизные рамы:

Количество ремиз в базовой комплектации 4 шт; *дополнительно можно расширить до 8 ремиз; Ремизные рамы каркасные оснащены галевыми на свободном ходу;

Бердо:

Крепление батана – верхнее, с регулировкой глубины подвеса;

Бердо имеет плотность #50, и в зависимости от комплектации могут быть пластиковые блоки или металлическое бердо.

Характеристики: высота маха (на просвет) – 10 см, общая высота – 15 см.

Валы:

Способ крепления основных нитей на валы – планка; Натяжной прибор основных нитей храповик с «собачкой», металл;

Каркас:

Материал: фанера; Цвет: натуральное дерево;

Габариты (в базовой комплектации без дополнительного оборудования):

Глубина рабочей зоны 40 см;

Габаритные размеры в рабочем состоянии: длина – 100 см, высота – 135 см.

Ширина – 130 см;

КОМПЛЕКТАЦИЯ (базовая):

Бердо (высота 150 мм, высота маха – 100 мм, плотность в базовой комплектации – 50 (5 зуд/см);

Галева; Закладные планки (ценовые); Планки натяжения нитей основы;

Специальный заправочный крючок;

РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ ТКАЦКОГО СТАНКА /ОПТИМА-УЛЬТРА PRO/СТАНДАРТ (4-ЕХ РЕМИЗНЫЙ)



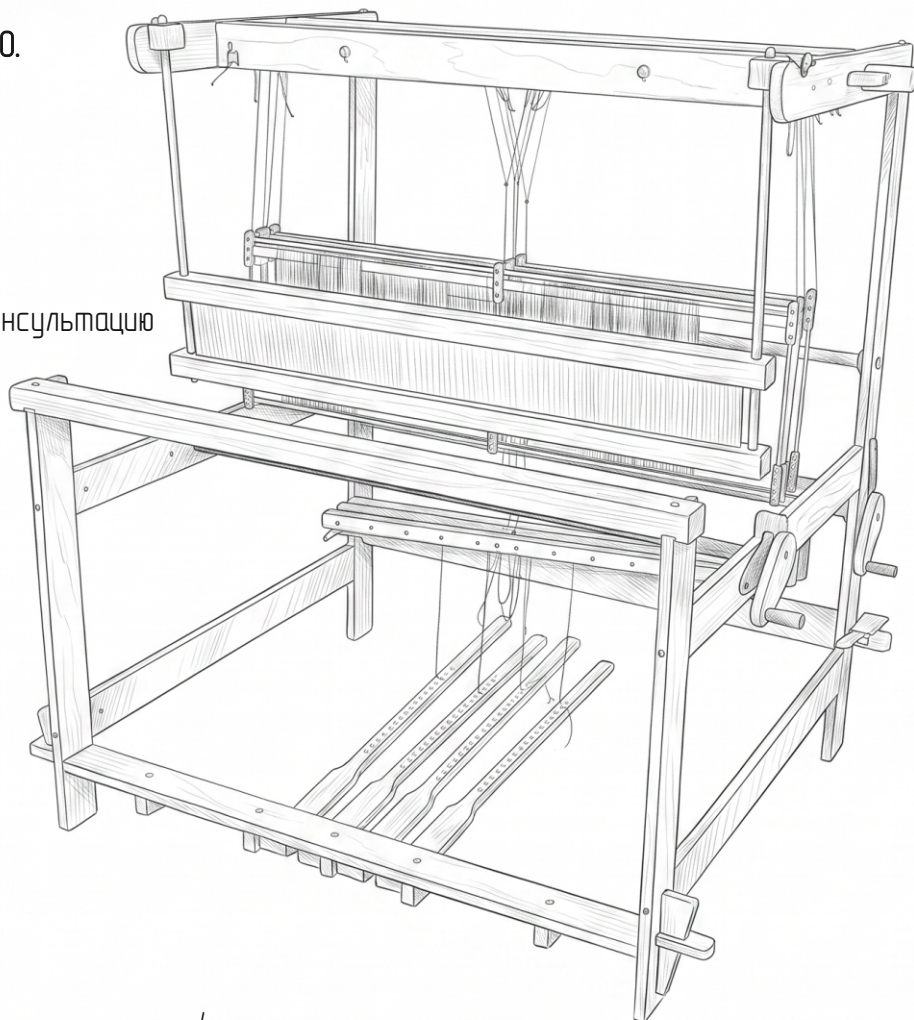
Видео инструкция по сборке

<https://escoyar.ru/page/instrukciya-optima-ultra-pro.htmlhtml>

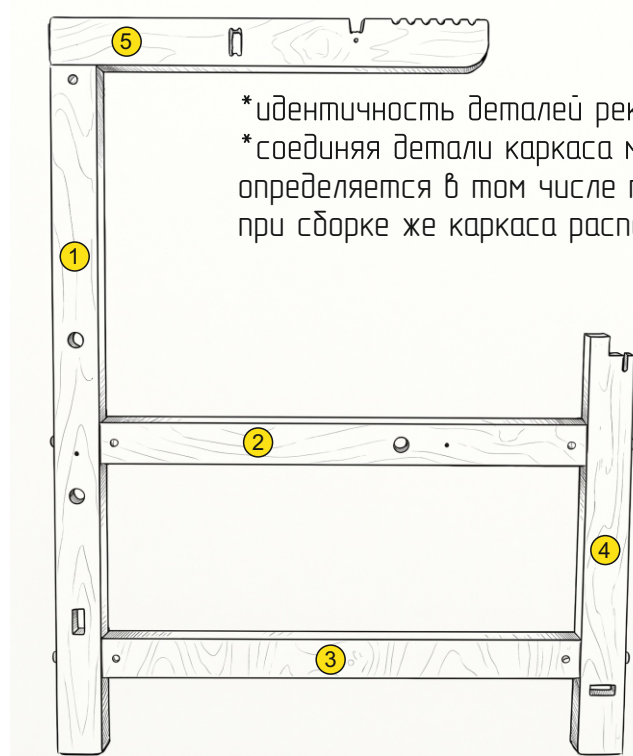
1. СБОРКА БОКОВИН КАРКАСА
2. СБОРКА ПЕДАЛЬНОГО УЗЛА
3. СБОРКА КАРКАСА
4. СБОРКА И УСТАНОВКА РЕМИЗНОГО УЗЛА ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО.
5. СБОРКА И УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И ВАЛОВ (ВАЛА ОСНОВЫ И ТОВАРНОГО ВАЛА)
6. СБОРКА РЕМИЗНЫХ РАМ.
7. ПОДВЕСКА РЕМИЗНЫХ РАМ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПЕДАЛЕЙ.
8. СБОРКА И УСТАНОВКА ПРИВОДА БЕРДО.
9. УСТАНОВКА ГРУДНИЦЫ.

Станок готов к работе.

Если у вас возникли вопросы по сборке станка, вы всегда можете получить консультацию
По тел +7 (499) 372 3973 или
по e-mail: info@escoyar.ru

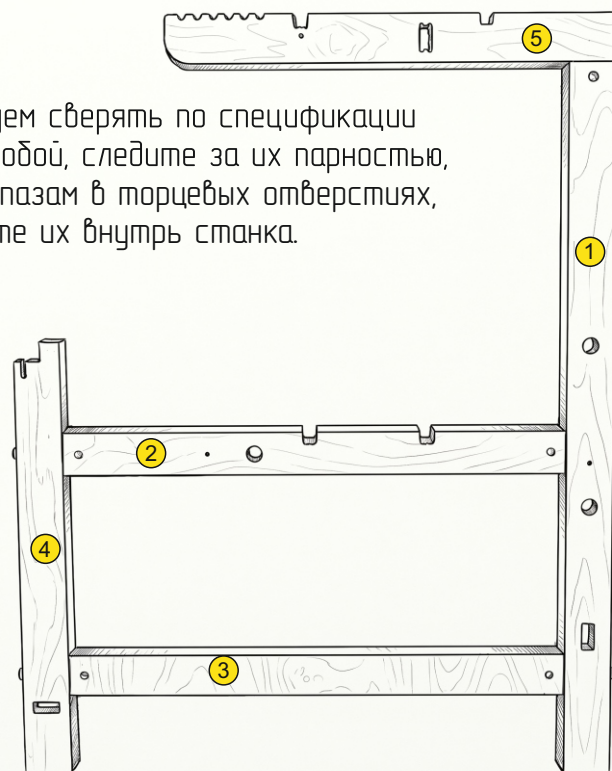


левая боковина каркаса в сборе



* идентичность деталей рекомендуем сверять по спецификации
* соединяя детали каркаса между собой, следите за их парностью, определяется в том числе по полупазам в торцевых отверстиях, при сборке же каркаса располагайте их внутрь станка.

правая боковина каркаса в сборе



- ① 2000000021393 Задняя стойка каркаса левая (Оптим-Ультра ПРО, 1270x80x21, фанера) – 1 шт
- ② 2000000021546 Средняя продольная планка каркаса левая (Оптим-Ультра ПРО, 840x80x21, фанера) – 1 шт
- ③ 2000000021522 Нижняя продольная планка каркаса (Оптим-Ультра ПРО, 840x80x21, фанера) – 1 шт.
- ④ 2000000021423 Передняя стойка каркаса левая (Оптим-Ультра ПРО, 800x80x21, фанера) – 1 шт
- ⑤ 2000000021553 Верхняя продольная планка каркаса левая (Оптим-Ультра ПРО, 730x80x21, фанера) – 1 шт

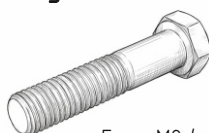
- ① 2000000021409 Задняя стойка каркаса правая (Оптим-Ультра ПРО, 1270x80x21, фанера) – 1 шт
- ② 2000000021539 Средняя продольная планка каркаса правая (Оптим-Ультра ПРО, 840x80x21, фанера) – 1 шт
- ③ 2000000021522 Нижняя продольная планка каркаса (Оптим-Ультра ПРО, 840x80x21, фанера) – 1 шт.
- ④ 2000000021416 Передняя стойка каркаса правая (Оптим-Ультра ПРО, 800x80x21, фанера) – 1 шт.
- ⑤ 2000000021560 Верхняя продольная планка каркаса правая (Оптим-Ультра ПРО, 730x80x21, фанера) – 1 шт

Для сборки вам понадобятся следующие метизы:



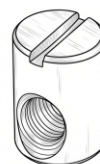
Шкант м8 – 20 шт

В



Болт М8 (с шестигранной головкой) – (L=120 мм) – 10 шт

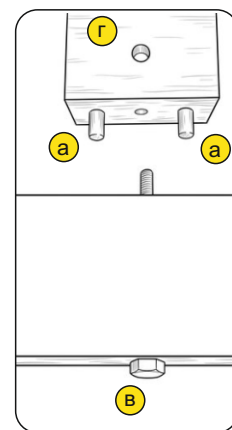
Г



Гайка бочонок М8 – 10 шт

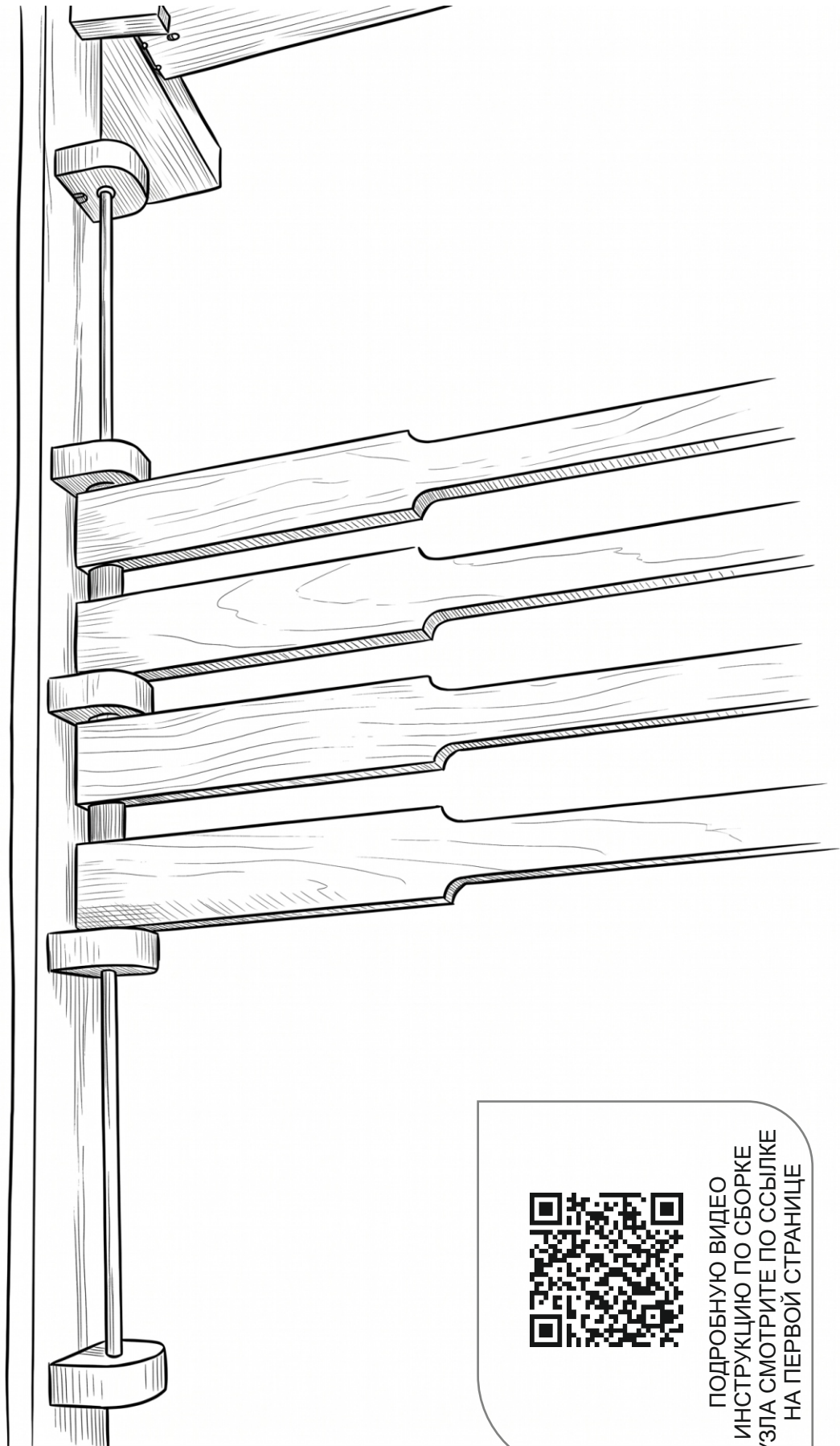
Способ соединения деталей каркаса между собой, при помощи шкантов М8(L=30), стяжки-бочонок М8, шайбы М8 и винта М8 (L=120) :

1. Вставьте шканты в посадочные отверстия с торцов деталей согласно рисунку.
2. Вставьте стяжку-бочонок в посадочное отверстие, таким образом, чтобы прорезь под плоскую отвертку смотрела вверх и была вдоль торцевого отверстия предназначенного для соединения с винтом;
3. Утопите стяжку-бочонок примерно до середины отверстия;
4. При помощи неширокой отвертки, вставив острый конец в торцевое соединительное отверстие, выровняйте резьбовой паз в стяжке-бочонке с торцевым отверстием;
3. Проверьте соосность резьбового паз в стяжке бочонке и торцевом соединительном отверстии, при помощи винта. Вкрутите его, чтобы убедиться, что винт попадает в резьбовой паз и свободно навинчивается. Выкрутите проверочный винт.
4. Согласно схеме сборки вставьте винт в соответствующее для соединения деталей каркаса отверстие. Соедините требуемые детали, наживив вставленные шканты с соответствующими пазами в соединяемой детали.
5. При помощи ключа, или биты с шуруповертом, вкрутите до упора винт в резьбовой паз в стяжке-бочоке, тем самым соединив две детали. Проверьте качество соединения;
6. Аналогично соберите вторую часть боковины каркаса.

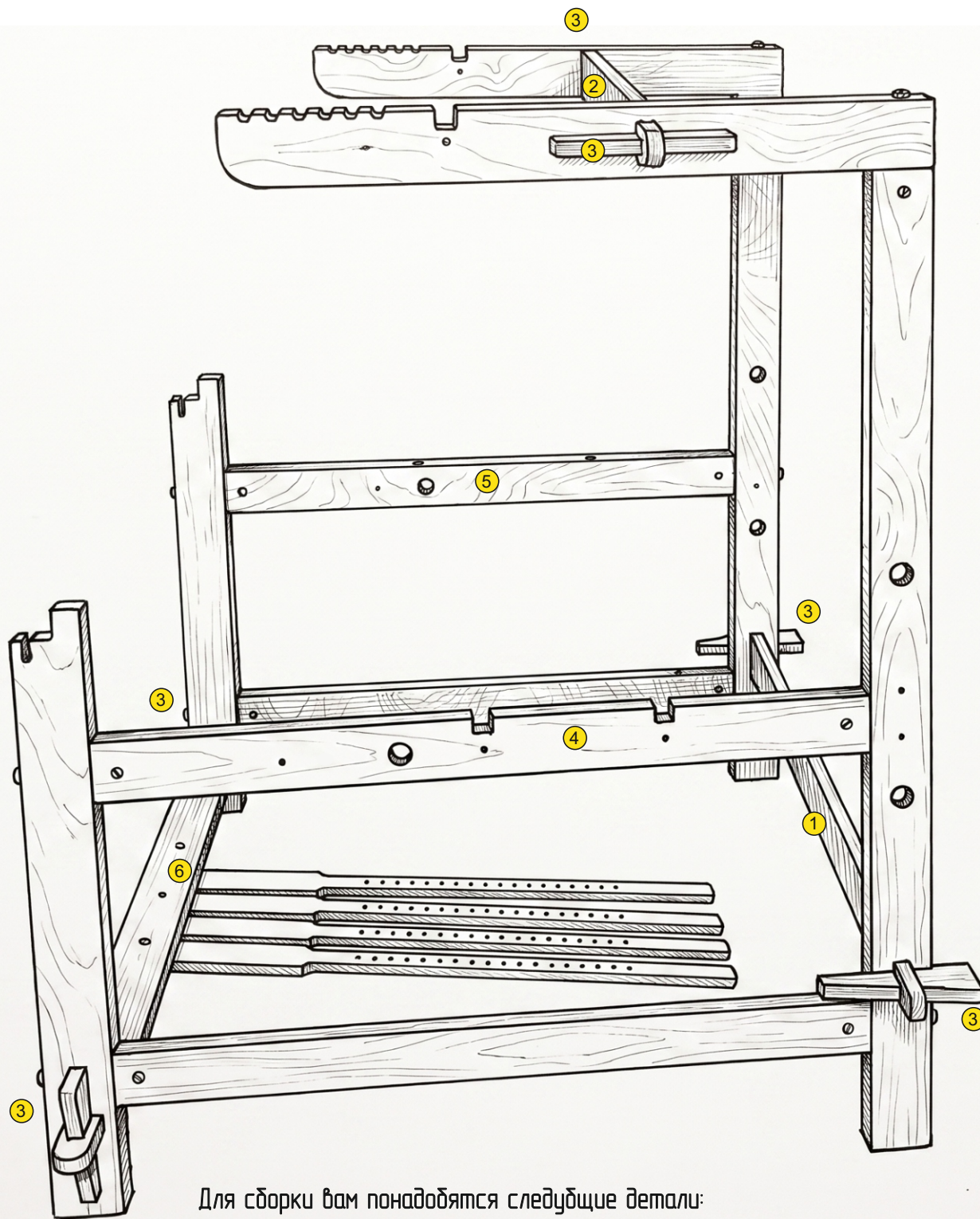


Примечание:

Соединяя детали каркаса между собой, следите за их парностью, определяется в том числе по полупазам в торцевых отверстиях, при сборке же каркаса располагайте их внутрь станка.



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

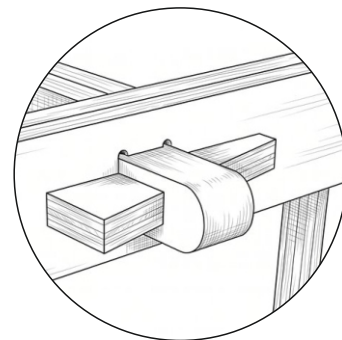


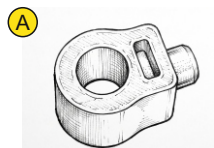
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021591 Поперечная планка каркаса (Оптима-Ультра ПРО 100, 1269х80х21, фанера) – 1 шт.
- ② 2000000021577 Верхняя поперечная планка (Оптима-Ультра ПРО 100, 1269х80х21, фанера) – 1 шт.
- ③ 2000000021492 Колышек каркаса (180х55х21, фанера) – 6 шт.
- ④ Боковина каркаса правая – 1 шт.
- ⑤ Боковина каркаса левая – 1 шт.
- ⑥ Педальный узел – 1 шт.

Последовательность сборки:

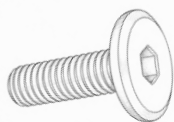
1. Определитесь с передним или задним расположением педального узла.
2. Вставьте педальный узел, поперечину и верхнюю поперечину в пазы одной из боковин.
3. Зафиксируйте колышками от выпадания. Плоскость колышка должна ровно прилегать к боковине каркаса.
4. Вставьте в пазы второй боковины.
5. Вставьте колышки в оставшиеся пазы. Задейте с умеренным усилием все колышки деревянной киянкой, отрегулировав степень вхождения в паз, для обеспечения надежной фиксации каркаса;





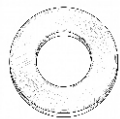
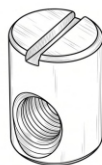
Стопор с фиксатором (внутри d-8) пластик в сборе – 8 шт.

Винт М6х50 – 2 шт



Г

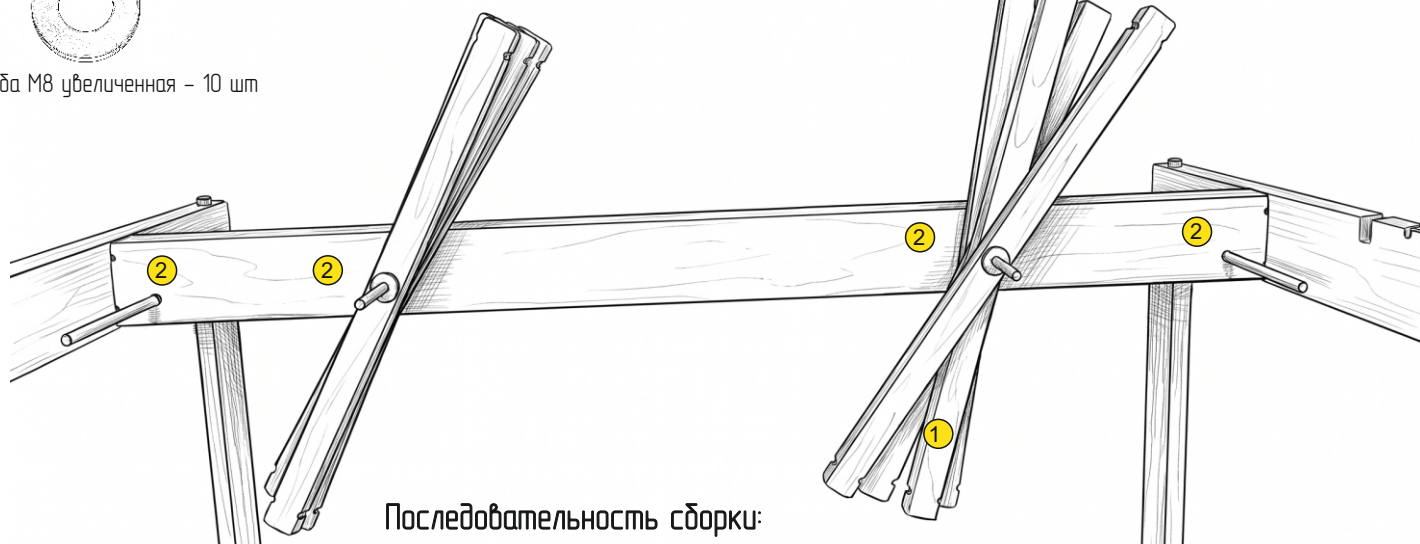
Гайка бочонок М6 – 2 шт



шайба М8 увеличенная – 10 шт

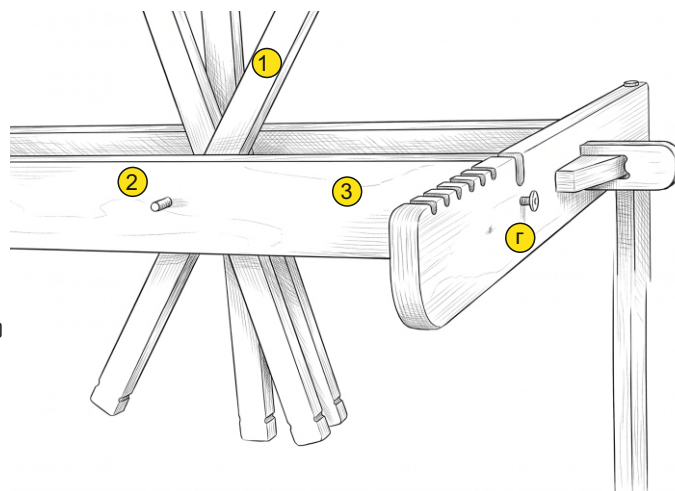
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- 1 2000000014425 Планка журавлика (профиPRO, 480х35х20, фанера) – 8 шт.
- 2 2000000012933 Внутренняя ось систем ремизного механизма верхняя(профиPRO, d-8, L-250, металл) – 4 шт.
- 3 2000000021614 Верхняя передняя планка ремизного узла (Оптимум-Ультра PRO 100, 1110х80х21, фанера) – 1 шт

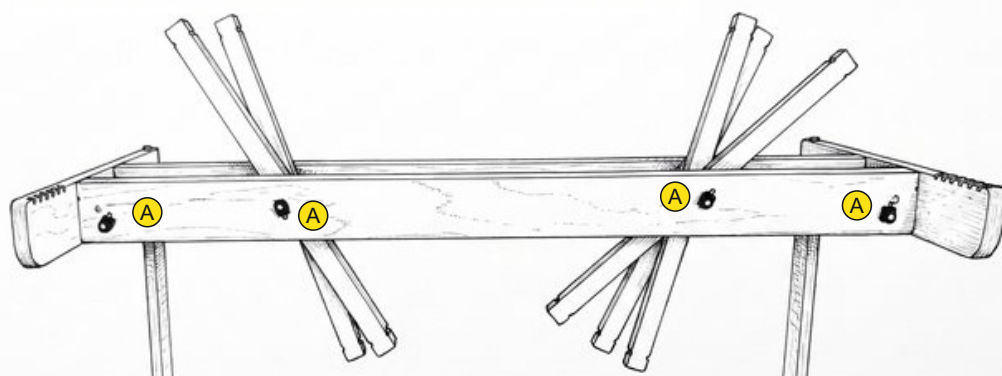
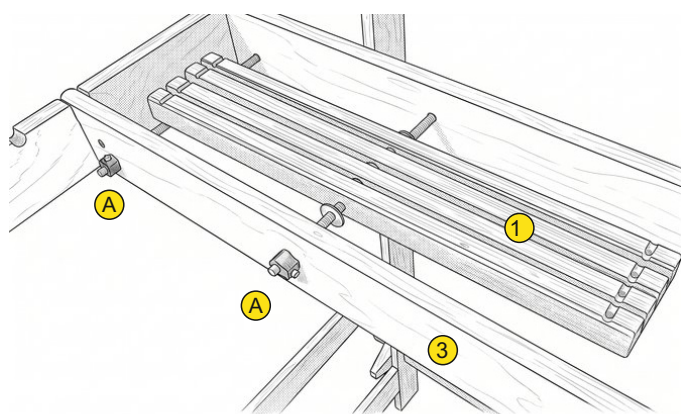


Последовательность сборки:

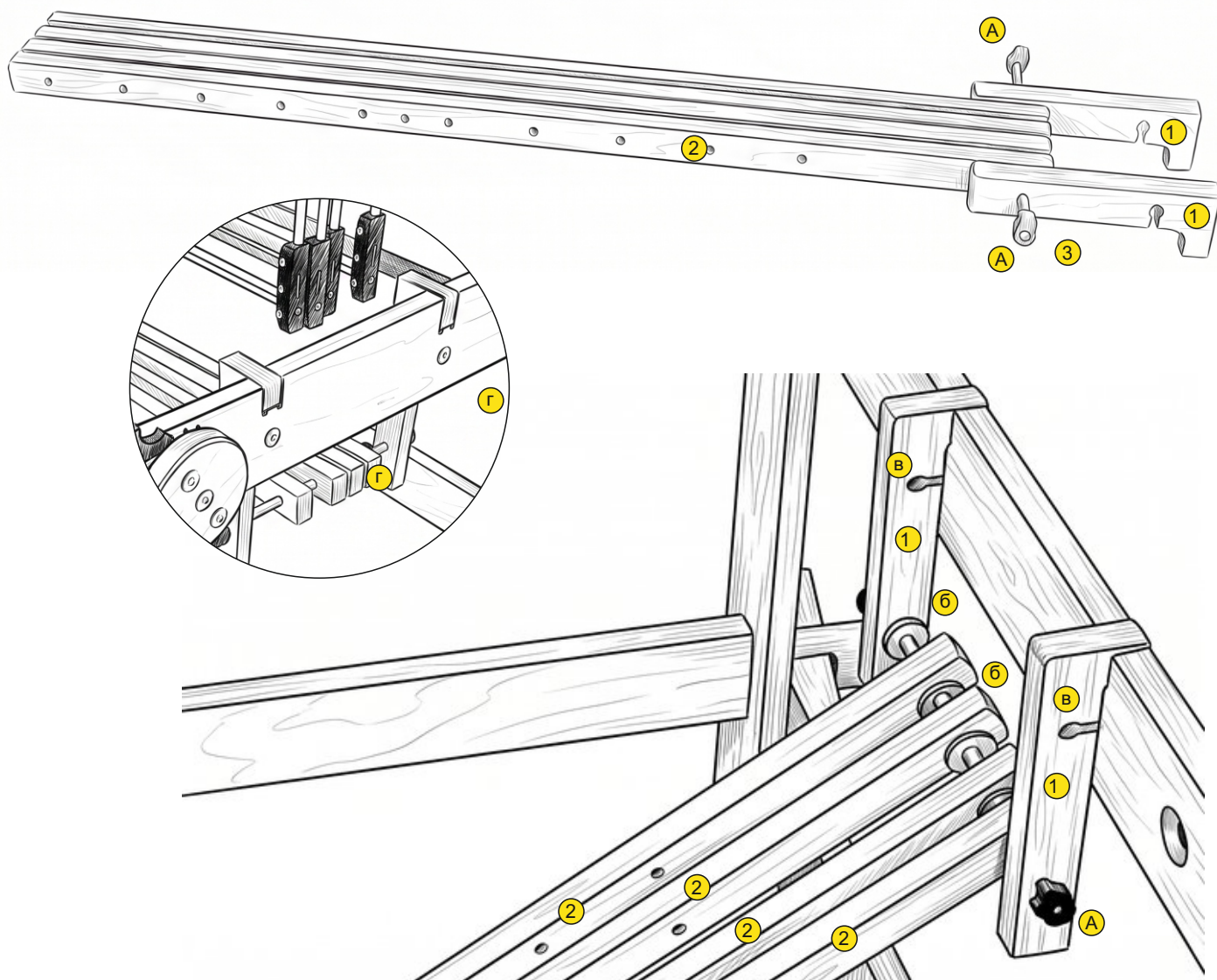
1. На ось ремизного механизма наденьте поочередно шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, шайбу М8 увеличенную, планку журавлика, (для большего количества ремиз повторите в зависимости от комплектации) шайбу М8 увеличенную.
2. Повторите для второй оси.
3. На одном из краев двух осей закрепите по одному стопору.
4. Вложите оси со стопорами в крайнее левое и крайнее правое отверстие верхней поперечной планки каркаса, так чтобы стопор остался с задней части станка, а свободный конец с передней.



5. В оставшиеся два отверстия вложите оси с планками журавлика, так чтобы планки были впереди. Зафиксируйте стопорами с задней части станка.
6. Вложите верхнюю переднюю планку ремизного узла в пазы каркаса. И зафиксируйте к каркасу с помощью винтов М6х50 и гаек бочонок.
7. Продвиньте все оси, чтобы они прошли через отверстия верхней передней планки и зафиксируйте их стопорами с передней части станка.



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

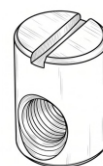
- ① 2000000021607 Подвес распределительной планки (Оптим-Ультра ПРО, 180x52x21, фанера) – 2 шт.
- ② 2000000021478 Распределительная планка ремизного узла верхняя (Оптим-Ультра ПРО 100, 900x30x21, фанера) – 4 шт.
- ③ 2000000012933 Внутренняя ось систем ремизного механизма верхняя (профиПРО, d-8, L-250, металл) – 1 шт.

Г



Винт М6х40 – 2 шт

В



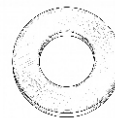
Гайка боченок М6 – 2 шт

А



Стопор с фиксатором (внутр d-8) пластик в сборе – 2 шт.

Б



шайба М8 увеличенная – 5 шт

Последовательность сборки:

1. На ось ремизного механизма наденьте поочередно подвес распределительной планки, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, шайбу М8 увеличенную, распределительную планку, (для большего количества ремиз повторите в зависимости от комплектации) шайбу М8 увеличенную, подвес распределительной планки.
2. По краям оси наденьте и зафиксируйте стопора.
3. Вложите подвесы распределительной планки в пазы каркаса. И зафиксируйте к каркасу с помощью винтов М6х40 и гаек боченков.

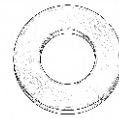
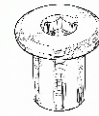


ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

Для сборки вам понадобятся следующие детали:

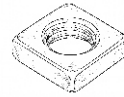
- 1 2000000021454 Ручка вала (Оптим-Ультра ПРО, 160x84x21, фанера) – 2 шт
- 2 2000000012971 Стопор рычага товарного вала для станка Оптима-профиПРО (130x32x8 мм, металл)– 1 шт.
- 3 2000000021508 Храповик вала (d=71, h=6, металл)– 2 шт.
- 4 2000000022215 Шкант вала (Ультра ПРО стандарт, 40x6, металл) – 2 шт.
- 5 2000000021515 Шайба вала прокладочная (Оптим-Ультра ПРО, d=50, h=3, фанера) – 2 шт
- 6 Ручка вращающаяся Кирр м8– 1 шт.
- 7 2000000014951 Вставка-фиксатор храповика на вал – 2 шт.
- 8 2000000021669 Вал для станка «Оптим-Мини 100 см» СТАНДАРТ (1135мм, d=25, металл, хром, 8 отверстий – 2 шт.

Гайка Эриксона М6 – 4 шт



Винт М6х40 – 2 шт
Винт М6х25 – 4 шт
Винт М6х15 – 2 шт

шайба М6 увеличенная – 4 шт

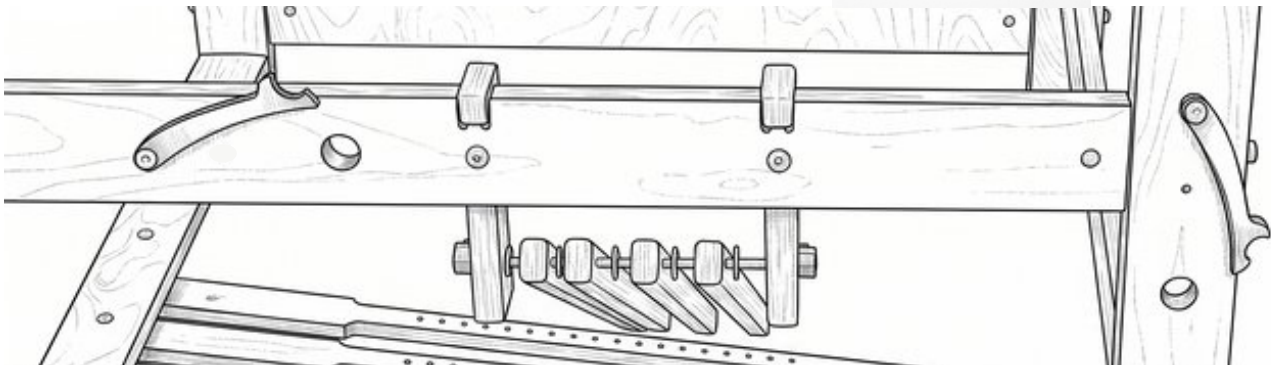


Гайка квадратная М6 – 2 шт

Гайка барашек М6 – 2 шт

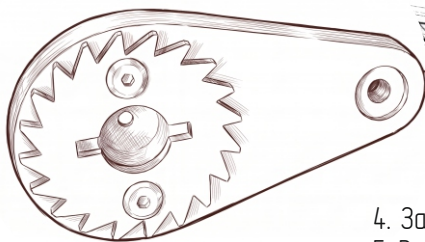
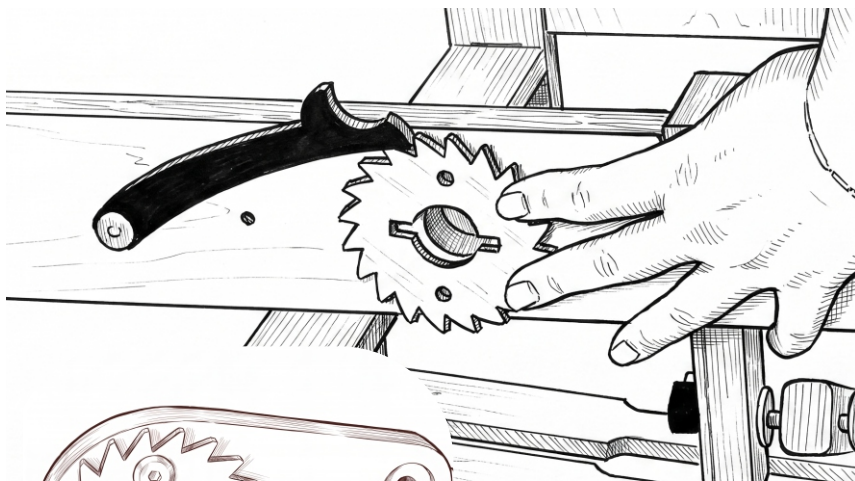


ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

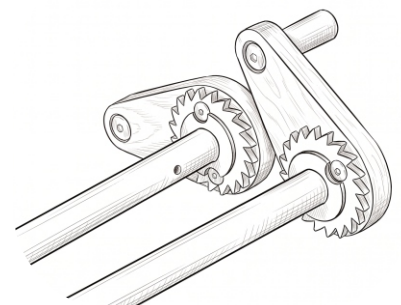
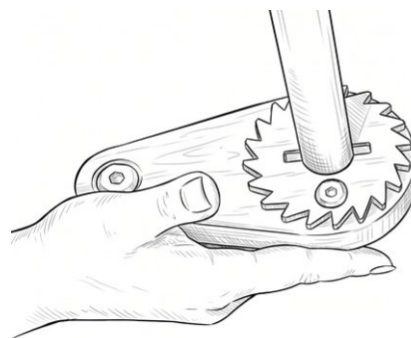
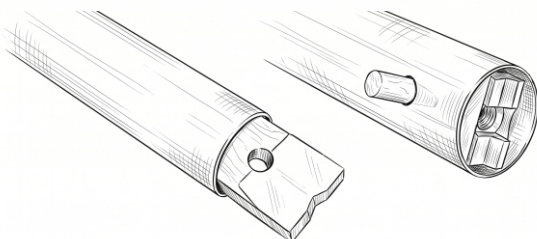
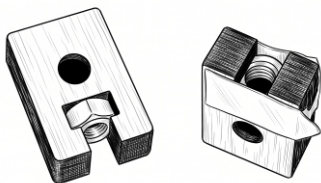


Последовательность сборки:

1. Определитесь со стороной расположения ручек валов. На выбранной стороне установите стопора с наружной части станка.
2. Для установки стопора возьмите винт М6х40, наденьте на него стопор, шайбу М6 увеличенную, вставьте в отверстие на каркасе, наденьте шайбу М8 увеличенную и зафиксируйте гайкой барашек М6.
3. Определитесь с направлением зубьев храповика. Для этого приложите храповик к отверстию вала на каркасе станка и проверьте его зацепление стопором. При наличии зазоров переверните храповик, стопор должен плотно заходить в храповик. На храповик наложите ручку, отведите от каркаса, закрепите храповик к ручке с помощью винтов М6х25 и гаек эриксона.



4. Закрепите ручку вращающуюся на ручке.
5. Вставьте гайку квадратную во вкладыш вала. Закрепите от выпадения скотчем.
6. Вставьте вкладыш с гайкой в вал, закрепите шкантом вала через крайнее отверстие.
7. Наденьте ручку вала на вал, таким образом, чтобы шкант попал в паз на ручке. Закрепите ручку к валу с помощью винта М6х15.
8. Наденьте на вал шайбу вала прокладочную.
9. Повторите для второго вала.

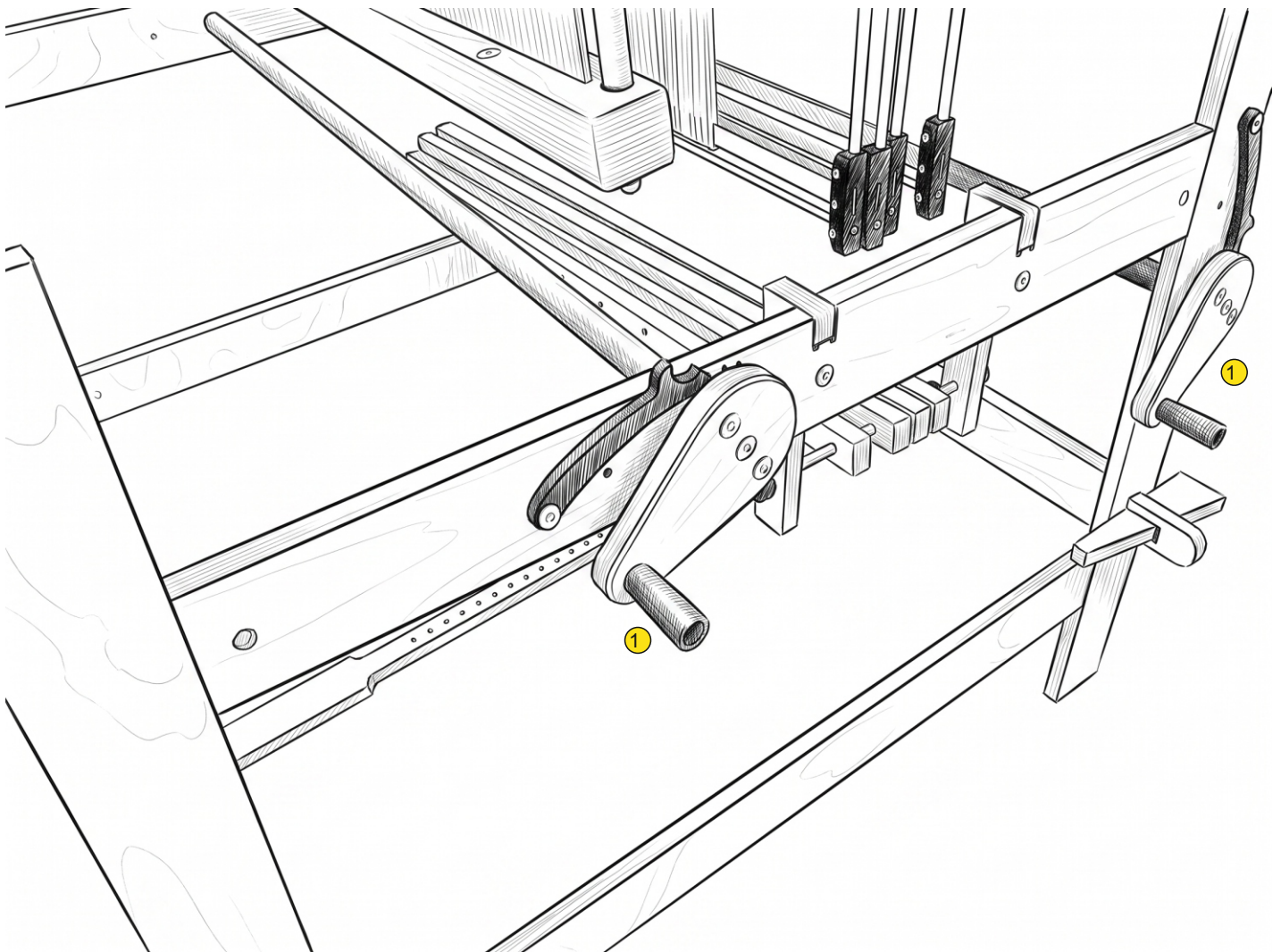
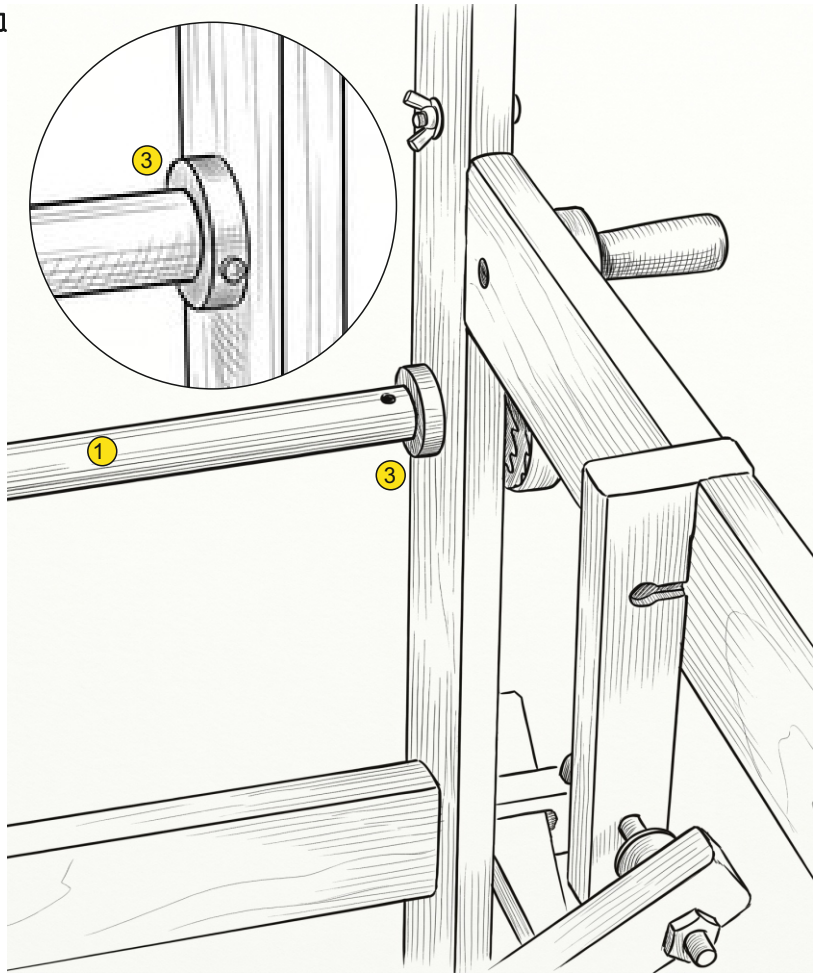


Для Установки вам понадобятся следующие детали

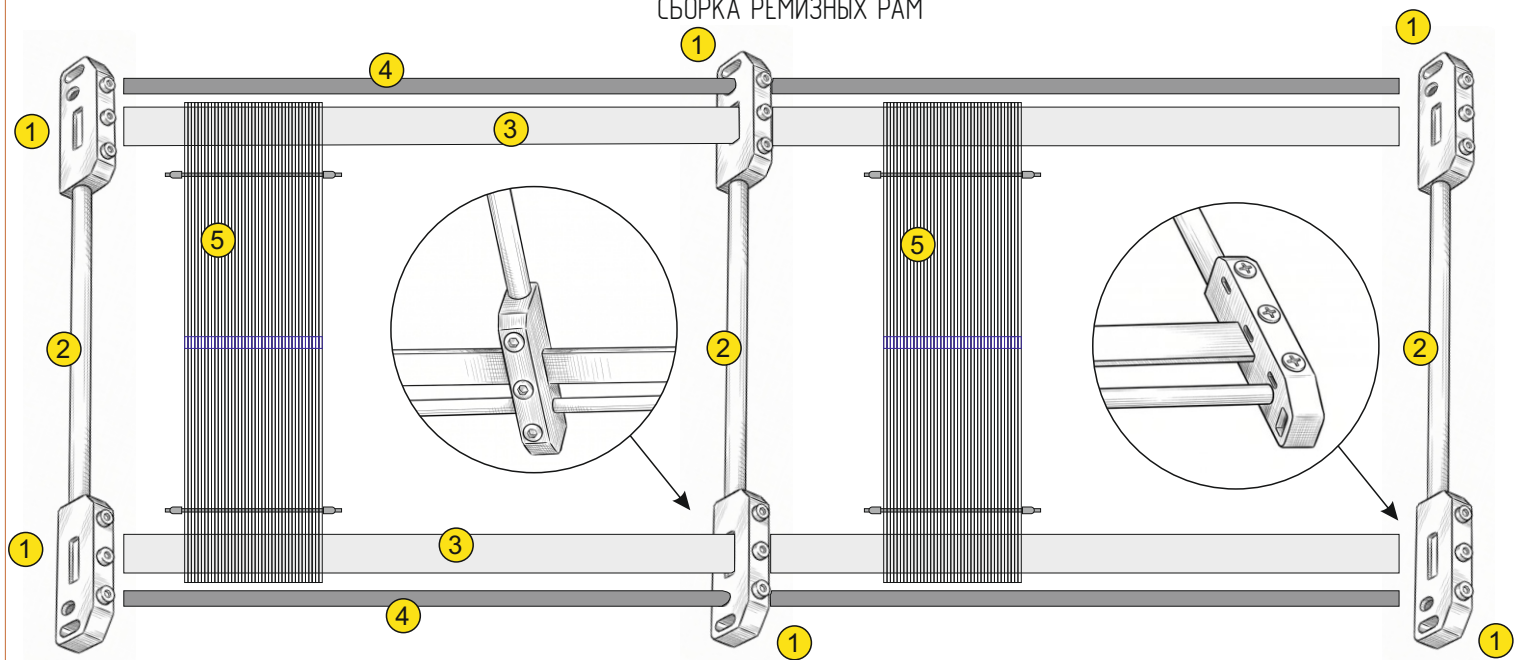
- ① Вал в сборе
- ② 2000000021713 Направляющая труба (Оптима-Ультра ПРО 100, 1110 мм, d=25, металл) – 1 шт.
- ③ 2000000022185 Шайба ограничительная на вал вала (d=25мм, h=10, пластик) – 4 шт.

Последовательность сборки:

1. Вставьте вал в отверстие каркаса, со стороны храповика. Наденьте на вал шайбу вала ограничительную и вставьте вал во второе отверстие каркаса.
2. Сдвиньте шайбу вплотную к каркасу в сторону храповика. Закрепите ограничительную шайбу. Проверьте вращение вала при необходимости ослабьте прилегание шайбы к каркасу.
3. Повторите для второго вала.
4. Вставьте направляющую в оставшееся отверстие каркаса, наденьте на нее две шайбы вала ограничительные и вставьте в отверстие каркаса со второй стороны.
5. Выровняйте край направляющей с внешней плоскостью каркаса, прижмите стопорное кольцо к каркасу, и закрепите его.



СБОРКА РЕМИЗНЫХ РАМ



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- 1 2000000021799 Фиксатор рамы тип 1 (пластиковые галевы)пластик в сборе – 24 шт.
- 2 2000000021782 Втулка ремизных рам (Добростан, 244х8, ал) – 12 шт.
- 3 2000000021747 Галевоноситель ремизной рамы(Добростан 100см,1040х15х2, алюминий) – 8 шт.
- 4 2000000021768 Горизонтальная ось ремизной рамы (Добростан 100, 1040х6мм, полир. вал) – 8 шт.
- 5 Галево пластинчатое (280 мм) Материал: пластик или металл в зависимости от комплектации
Количество: 750 шт



Последовательность сборки:

1. Соберите доковины ремизной рамы. Вставьте втулку ремизной рамы в фиксатор рамы, затяните винт. Оденьте фиксатор со второй стороны, положите на стол и выровняйте плоскости фиксаторов таким образом, чтобы винты были расположены на одной стороне. Повторите для остальных деталей.
2. Разметьте середину галевоносителей и горизонтальных осей ремизной рамы.
3. Вставьте галевоносители и горизонтальные оси в собранную доковину попарно зафиксируйте на метке середины.
4. Наденьте галево на галевоносители с обеих сторон рамы не снимая с транспортного крепления. Количество галев для каждой рамы рассчитывается по формуле, или можно взять из спецификации.
5. Оденьте собранную доковину на галевоносители и горизонтальные оси по краям рамы. Зафиксируйте, положите на плоскую поверхность и проверьте раму на искривление. При необходимости ослабьте винты на фиксаторах рамы, выровняйте и затяните заново.
6. Повторите для остальных рам.
7. Подпишите или отметьте номера ремизных рам

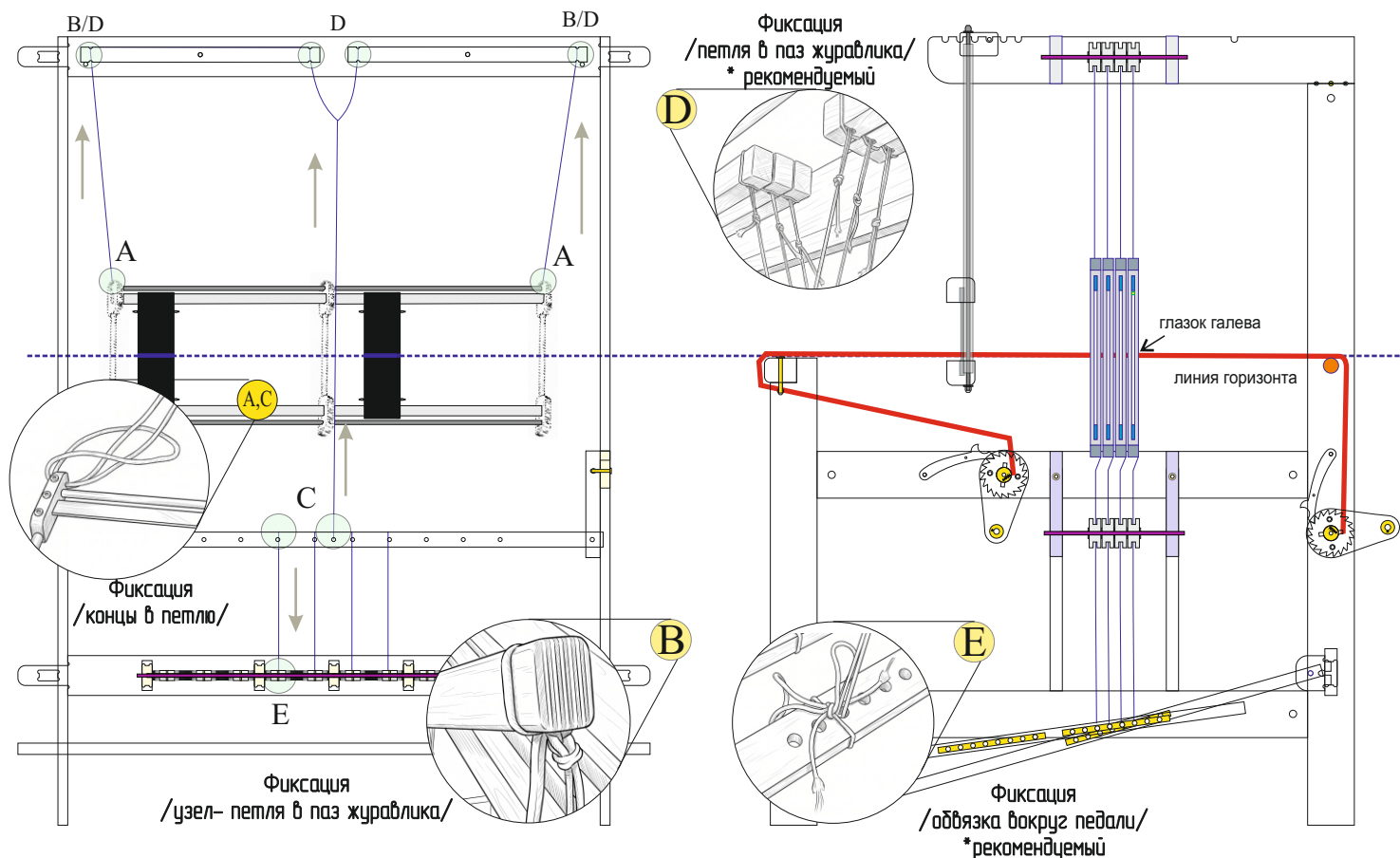


Вспомогательное видео по сборке
<https://ecoyar.ru/page/remiz-rama.html>

Количество галев для каждой модификации указано в спецификации.
Пример расчета галев для 4-ех ремизного станка на заправочную ширину по бердо 100 см, по формуле.

*для других комплектаций подставьте свои значения в формулу или используйте рекомендации в спецификации к станку.
РАСЧЕТ ГАЛЕВ: L – ширина бердо см; P – плотность (номер) бердо нитей на 1 см; R – количество ремиз; Sx – всего галев на полную заправку по 1 нит в зуб бердо; (столько же галев вешается на первые две рамы, на каждую Sx/2); Sn – галев на остальные рамы кроме первых двух (галев на каждую раму кроме первых двух – Sn/(R-2)); Sa – всего галев на комплектацию;
Формула расчета галев для станка 4-ех ремизного на ширину 100 см заправочную по бердо: Sx=L*P; Sn=(Sx/R)*(R-2); Sa=Sx+Sn; Sx=Sp=100*5=500 шт Sn=(500/4)*(4-2)=500 шт Sa=500+250=750 шт (с округлением до кратного R);

ИТОГО: Одеваем при сборке рамы по 250 шт на первые две рамы, и по 125 на 3 и 4 раму. Для станка шириной 100 см используются рамы с центральным разделителем и галева для каждой рамы необходимо поделить пополам для размещения слева и справа от шпильки. Следовательно для 1 и 2 рамы подготавливаем четыре блока по 125 галев, а для 3 и 4 четыре блока по 62 галева.



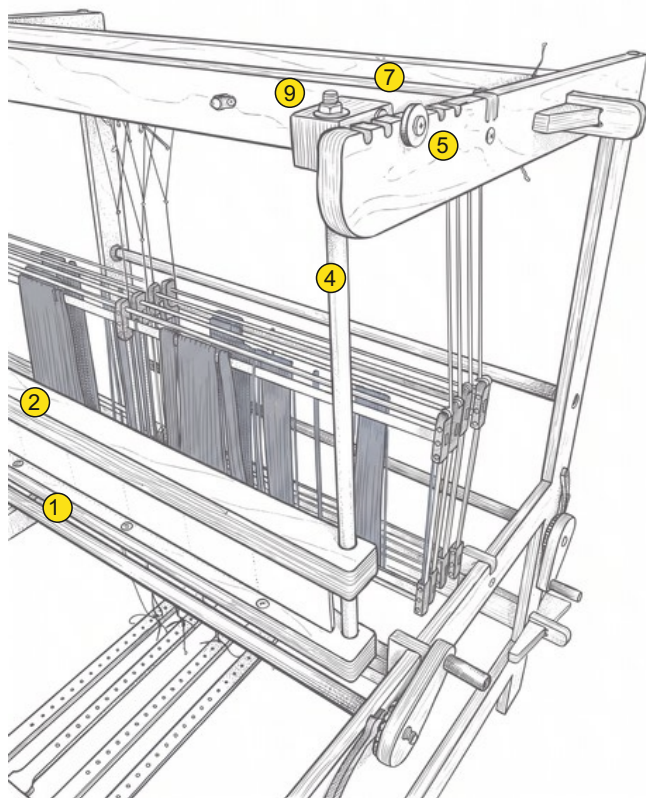
(В или D) на выбор – Принцип фиксации узел-петля/петля в паз журавлика: Для подвески рам и педалей, необходимо при помощи запорочного плоского крючка продеть нити сквозь специальное отверстие (Узелок для узел-петля завязывается над меткой длины шнуров после протаскивания в отверстие), и в образовавшуюся петлю накинуть на журавлик, выровняв его для попадания в паз, затем притянуть петлей, зафиксировать.

Ориентир для подвески ремизных рам – глазок галева (через который продеваются нити основы) должен располагаться на линии горизонта (линией образуемой натянутой нитью между верхней стороной грудницы и верхней стороной задней направляющей трубы). Лицевая сторона ремизных рам с подвешенными на них галевами определяется по винтам фиксатора рам, они направлены вперед.
*при комплектации металлическими раемизами открытая часть ушка должна смотреть назад. Подвеска осуществляется при помощи шнура.

(В) Принцип фиксации с помощью петли и шканта довольно прост. Для подвески рам и педалей, необходимо при помощи запорочного плоского крючка продеть концы нитей сквозь специальное отверстие (с пазом с обратной стороны под шкант), связать их и в образовавшуюся петлю вставить шкант, выравнивая его вдоль посадочного паза, затем притянуть петлей, посадив его в паз.

Последовательность сборки:

1. Натягиваем две вспомогательные нити (линия горизонта) между верхней стороной грудницы и верхней стороной задней направляющей трубы, располагая их максимально широко друг от друга,
2. Отрезаем восемь шнуров длиной 1,1 м.
3. Складываем шнур пополам и соединяем концы, ставим метки на расстоянии 42,5 см от сгиба шнура,
4. Сгиб петли вставляем в отверстие в ремизной раме, и вкладываем в петлю концы, затягиваем фиксируя. Повторяем для второй стороны и остальных рам. (Место крепления на схеме точка А)
5. Располагаем раму внутри каркаса станка, протаскиваем концы шнура в отверстия планок журавлика, завязываем узелок по меткам, накидываем петлю на журавлик. Заправляем петлю в пазик и затягиваем фиксируя, аналогично вторую сторону рамы.
6. Выполняем подвеску остальных рам.
7. Отрезаем четыре шнура длиной 2,4 метра.
8. Подворачиваем конец шнура на 20 см и завязываем узел, образуя петлю длиной 12 см, повторяем для второго конца и остальных шнуров.
9. Складываем шнур пополам и связываем концы вместе несколькими узлом на расстоянии 30 см от концов.
10. Протаскиваем петлю отверстия планки подвязи по центру станка с помощью крючка. Протаскиваем концы в петлю, затягиваем фиксируя по центру шнура. (Место крепления на схеме точка С).
11. Располагаем шнур за ремизной рамой и подвязываем его к соответствующим планкам журавликов. Для чего с помощью крючка протаскиваем петлю на конце шнура в отверстие планки журавлика, накидываем петлю на планку журавлика, заправляем в паз и затягиваем, фиксируя. Повторяем для второго конца шнура и планки журавлика.
12. Аналогично подвязываем остальные планки подвязи к планкам журавликов.
13. Отрезаем 4 шнура длиной 90 см. Складываем пополам и продеваем в отверстие планки подвязи на уровне нужной педали. Протаскиваем концы в петлю, затягиваем. На каждой из планок подвязи должен располагаться шнур соответствующей педали.
14. Концы шнура пропустить в отверстие педали на уровне планки обвести вокруг педали и связать.
15. Повторить для остальных планок подвязи и педалей. Проверить поднятие каждой рамы отрегулировать длину нитей подвязки при необходимости узлом.
16. При необходимости возможно подвязать несколько планок подвязи к одной педали. В таком случае при нажатии на эту педаль будет подниматься несколько ремиз.



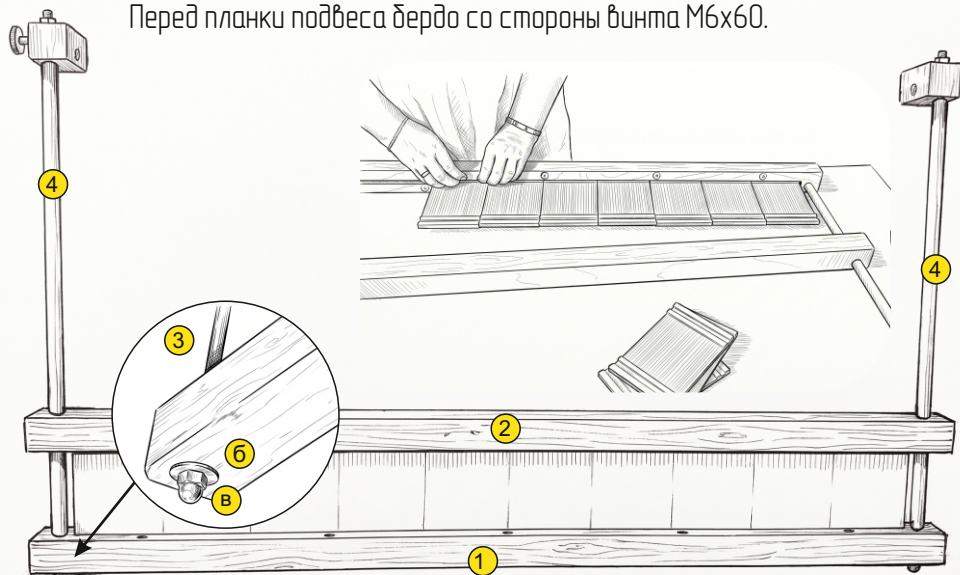
Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021621 Нижний захим бердо (профи100, 1180x40x50, бук) – 1 шт. * деталь в сборе
- ② 2000000021669 Верхний захим бердо (профи100, 1180x40x50, бук) – 1 шт. * деталь в сборе
- ③ 2000000022130 Ось подвеса бердо резьбовая (Оптима-Ультра ПРО, м-8, L-622, металл) – 2 шт.
- ④ 2000000022123 Трубка подвеса бердо (d-16, L-563, алюминий) – 2 шт.
- ⑤ 2000000008837 Кольцо прокладка к стенду для Оптима-Мини(толщина 6)(30x30x6, фанера) – 2 шт
- ⑥ 2000000022246 Внутренняя планка правого подвеса бердо (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x21, фанера) – 1 шт.
- ⑦ 2000000022253 Внутренняя планка левого подвеса бердо (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x21, фанера) – 1 шт.
- ⑧ 2000000022222 Внешняя планка правого подвеса бердо (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x21, фанера) – 1 шт.
- ⑨ 2000000022239 Внешняя планка левого подвеса бердо (Оптима-Ультра ПРО, 65x40x21, фанера) – 1 шт.
- ⑩ 2000000009742 Втулка подвеса бердо

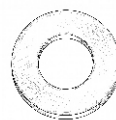
Последовательность сборки:

1. С одной стороны навинтите гайку концевую на ось подвеса бердо резьбовую. повторите для второй оси.
2. Наденьте на ось шайбу М8 увеличенную, Нижний захим бердо, трубку подвеса бердо. Повторите для второй стороны.
3. Наденьте верхний захим бердо на трубку бердо, таким образом чтобы прорезь для бердо на зажимах была направлена друг к другу. Обратите внимание зажимы имеют переднюю и заднюю стороны.
4. Наденьте на ось шайбу М8 увеличенную, наживите гайку концевую М8. Повторите для второй оси.
5. Возьмите внутреннюю планку подвеса бердо и вставьте в ее паз ось и трубку подвеса бердо, наложите соответствующую внешнюю планку (паз должен совпасть) и скрепите их между собой винтом М6х30 в центральном отверстии. Повторите для второй стороны.
6. На винт М6х60 наденьте кольцо прокладку, шайбу М6, втулку подвеса бердо, шайбу М6 и вкрутите в планку подвеса бердо в отверстие расположенное с краю. Повторите для второй стороны.
7. Затяните гайки концевые М8.
8. Вставьте в паз металлическое бердо или пластиковые блоки бердо в зависимости от комплектации.
9. Установите бердо на станок. Перед зажима бердо более широкий.

Перед планки подвеса бердо со стороны винта М6х60.



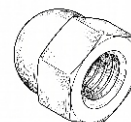
а,б



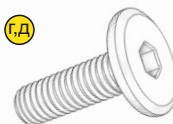
а – шайба М6 увеличенная – 4
б – шайба М8 увеличенная – 4

Гайка концевая М8 – 4 шт

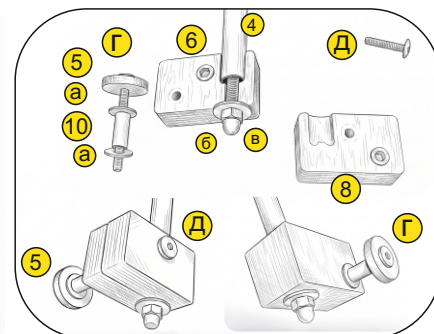
в



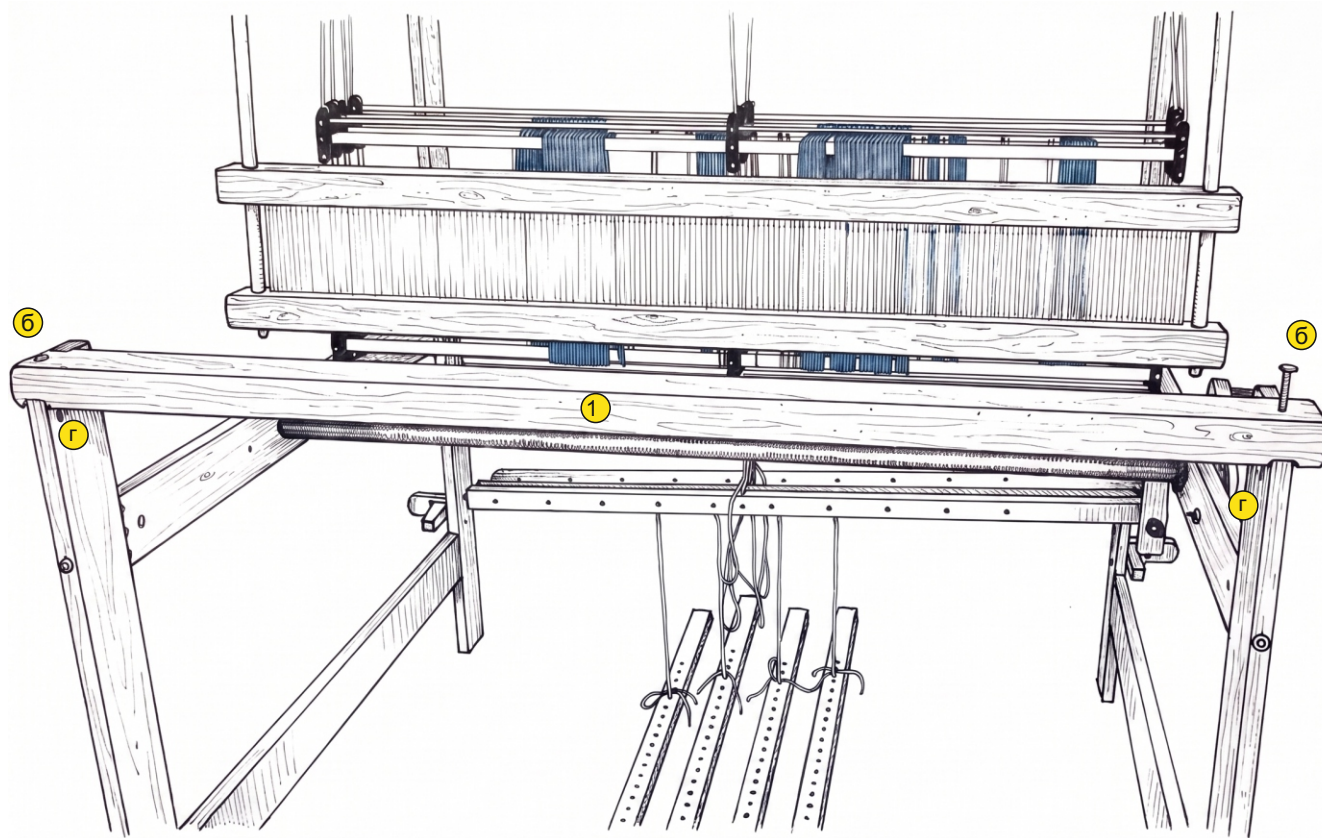
г,д



г – Винт М6х60 – 2 шт
д – Винт М6х30 – 4 шт



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ



Для сборки вам понадобятся следующие детали:

- ① 2000000021690 Грудница (Оптима-Ультра ПРО 100, 1152х80х42, фанера) – 1 шт. * деталь в сборе

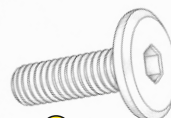
Последовательность сборки:

1. Положите грудницу на штатное место, проверьте чтобы нижние стойки вошли в пазы грудницы. Винты на сборной детали грудницы направлены вниз, Скругленные грани – перед детали.
2. Вставьте гайку боченок в паз передней стойки каркаса и закрепите к ней грудницу винтом М6х60.
3. Повторите для второй стороны.

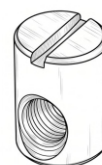
Для удобства заправки рекомендуем снимать грудницу.

Станок готов к заправке.

Винт М6х60 – 2 шт



⑥



⑦

Гайка боченок М6 – 2 шт

Если у вас возникли вопросы или сложности при сборке, Вы можете всегда связаться с нами по одному из удобных для вас каналов связи.
Будем рады помочь!

Мессенджеры: +7 903 6183419

Офис +7 499 3723973

info@ecoyar.ru



ПОДРОБНУЮ ВИДЕО
ИНСТРУКЦИЮ ПО СБОРКЕ
УЗЛА СМОТРИТЕ ПО ССЫЛКЕ
НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ

Мы в социальных сетях:

Группа в «ВКонтакте» <https://vk.com/ecoyarco>

Канал на Pinterest <https://ru.pinterest.com/ecoyar>

Каналы на "Youtube"

Ручное ткачество с ЭКОЯР –

<https://www.youtube.com/c/РУЧНОЕТКАЧЕСТВОСЭКОЯР>

Ткацкая кухня – <https://www.youtube.com/c/ТкацкаяКухня>